

PLANO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

N.º	Operações/Ações	Medidas a tomar se necessárias	Periodicidade em meses					Inspeção higiênica
			1	3	6	12	24	
	A- Entradas de ar novo / Descargas de ar exaustão							
1	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão					X		
	B - UTAs (geral)							
2	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão					X		
3	Verificação da existência de depósitos ou manchas de água	Limpar e determina a causa			X			
	C - Filtros de Ar							
4	Verificação do estado de contaminação, odores e detrioração (fugas)	Mudar o filtro defeituoso, se não foi mudado há mais de 6 meses		X				
5	Verificar pressão diferencial	Mudar o filtro	X					
6	Primeiro nível de filtração	Substituição				X		
7	Segundo nível de filtração	Substituição					X	
8	Verificação das condições de higiene	Limpar e determinar a causa						X
	D - Humidificadores e lavadores de ar							
9	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão	Limpar e corrigir	X					
10	Determinar o número de UFC de bactérias na água do tanque "dip slides"	Se > 1000 UFC/ml, lavar com produto de limpeza, enxaguar e secar o tanque, desinfectar se necessário	14 dias					
11	Verificar o estado de limpeza dos injectores	Limpar ou substitui-los	X					
12	Verificar o estado e funcionamento dos sifões	Limpar e corrigir			X			
13	Verificar a acumulação de impurezas e incrustações no fundo do tanque	Limpar o tanque	X					
	E- Humidificadores e Lavadores de ar							
14	Verificar a acumulação de impurezas na captação da bomba de circulação	Limpar o circuito de captação da bomba	X					
15	Verificar o funcionamento do dispositivo purga	Regular o dispositivo de purga			X			
16	Verificar o funcionamento da célula de medida da condutividade	Corrigir	X					
17	Verificar o funcionamento do sistema de esterilização	Corrigir	X					
18	Limpar o humidificador sempre que este estiver desligado mais de 48 horas	Lavar com produto de limpeza, enxaguar e secar o tanque	Quando necessário					
19	Verificar as condições de higiene							X
	F -Separadores de Gotas / Humidificadores de Vapor							
	Separadores de gotas							
20	Verificar o estado de contaminação, deterioração corrosão	Limpar para manter a função	X					
21	Verificação da existência de depósitos e incrustações nas superfícies	Limpar onde houver incrustação visível	X					
22	Verificar as condições de higiene							X

N.º	Operações	Medidas a se necessárias	Periodicidade em meses					Inspeção higiénica
			1	3	6	12	24	
	G - Humidificadores de vapor		—	—				
23	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão			X				
24	Lavar com produto de limpeza, enxaguar e secar a câmara do humidificador. Desinfectar, se necessário	Limpar e corrigir			X			
25	Verificar precipitação de condensados na secção de humidificação		X					
26	Verificar o estado e funcionamento dos sifões	Limpar e corrigir			X			
27	Verificar se existem deposições na lança de vapor	Limpar			X			
28	Verificar a drenagem do condensado	Limpar e corrigir		X				
29	Testar o funcionamento da válvula de controlo	Regular			X			
30	Verificar as condições higiénicas				X			
	H - Permutadores de Calor							
31	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão	Limpar e corrigir		X				
32	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão bem como o funcionamento de baterias de arrefecimento, tabuleiros de condensados e separadores de gotas	Corrigir		X				
33	Verificar o estado e funcionamento do sifão	Corrigir		X				
34	Limpar a bateria de arrefecimento, tabuleiro de condensados e separador de gotas	Limpar e corrigir			X			
35	Verificar as condições de higiene							X
	I - Recuperadores de Calor							
36	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão	Limpar e rectificar		X				
37	Verificar a estanquidade da separação entre os diferentes fluxos de ar			X				
38	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão bem como o funcionamento de baterias de arrefecimento, tabuleiros de condensados e separadores de gotas	Corrigir		X				
39	Verificar o funcionamento do sifão	Corrigir		X				
40	Limpar a bateria de arrefecimento e tabuleiro de condensado				X			
41	Verificar as condições de higiene							X
	J - Condutas / Atenuadores de Som							
42	Verificar o estado das aberturas de acesso às condutas	Corrigir				X		
43	Verificar o estado de contaminação e corrosão em dois ou três pontos representativos do interior das condutas	Determinar causa e limpar secção relevante				X		
44	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão de atenuadores	Corrigir				X		
45	Verificar as condições de higiene da rede de condutas num ponto representativo	Determinar causa, limpar secção relevante						X
	L - Entradas de Ar Novo							
46	Verificar o estado de contaminação do elemento de entrada, rede mosquiteira ou rede anti-pássaros	Limpar ou substituir				X		
47	Substituir as vedações dos filtros							

N.º	Operações	Medidas a se necessárias	Periodicidade em meses					Inspeção higiénica
			1	3	6	12	24	
48	Filtros com classe <F9					X		
49	Filtros com classe ≥ F9						X	
50	Verificar se existem impurezas que obstruam entradas de ar novo ou saídas de ar extraído	Limpar	X					
51	Limpar os componentes através dos quais o ar secundário circula					X		
	M - Torre de Arrefecimento / Ventiladores							
52	Verificar o estado de deterioração e corrosão	Corrigir				X		
53	Despejo completo de todo o sistema e sua limpeza				X			
54	Verificação do caudal de purga	Regular			X			
55	Análise microbiológica da água circulante	Limpar e desinfectar			X			
	N - Ventiladores							
56	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão				X			
57	Limpar as partes ventilador em contacto com o ar bem como a drenagem de eventual condensado					X		
	O - Desumidificadores							
58	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão	Limpar e rectificar		X				
59	Verificar o estado de contaminação, deterioração e corrosão bem como o funcionamento de baterias de arrefecimento, tabuleiros de condensados e separadores de gotas	Rectificar		X				
60	Teste de funcionamento do sifão	Rectificar		X				
61	Limpar a bateria de arrefecimento, tabuleiro de condensados e separador de gotas				X			
62	Verificação das condições de higiene							X
	P - Unidades Terminais							
63	Verificar o estado de contaminação dos equipamentos terminais de entrada de ar exterior	Substituir os filtros, limpar o equipamento		X				
64	Verificar o estado de contaminação dos equipamentos terminais com recirculação de ar	Substituir os filtros, limpar o equipamento				X		
65	Verificar o estado de contaminação das baterias nas unidades sem filtros	Limpar (limpeza a vácuo)			X			
66	Limpar os componentes através dos quais o ar secundário circula (sem filtros de ar)					X		
67	Substituição dos filtros de ar						X	
	Q - Tectos Arrefecidos							
68	Verificar o estado e o funcionamento dos tabuleiros de condensados	Limpar e corrigir		X				
69	Verificar os sensores do ponto de orvalho e verificar se há fugas de água nos tubos de entrada e válvulas	Corrigir				X		
70	Limpar e desinfectar os tabuleiros de condensados						X	