



**DIFFUSORI
AD ALTA INDUZIONE TESSILI E METALLICI**

*HIGH INDUCTION METAL AND TEXTILE
DIFFUSERS*



www.OneAir.it
Made in Italy



Indice

PROGETTAZIONE	2
PRODUZIONE	3
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	5
DIFFUSORI DHI TEXTILE	7
DIFFUSORI DHI TEXTILE - SPECIFICHE	9
TECNOLOGIA DI FORATURA ONELASER	11
ONEAIR BAS - SISTEMA DI SMORZAMENTO PER DHI TEXTILE	13
ONEAIR CDS - SISTEMA DI SBRINAMENTO DHI TEXTILE	15
DIFFUSORI DHI METAL	17
DIFFUSORI DHI METAL - SPECIFICHE	19
ONEAIR CCS - SISTEMA DI CAPTAZIONE PER DHI TEXTILE E DHI METAL	21
ONEAIR TDS - SISTEMA DESTRATIFICATORE DHI AD ALTA INDUZIONE	22
GRAFICI DI LANCIO ONECFD	26
RELAZIONE TECNICA ONECFD	28
DHI TEXTILE SISTEMA DI INSTALLAZIONE	34
DHI TEXTILE ACCESSORI	37
DHI METAL SISTEMA DI INSTALLAZIONE	38
DHI METAL ACCESSORI	41
ELENCO REFERENZE	44
TABELLA DI SELEZIONE DIFFUSORI CIRCOLARI E QUARTO DI CERCHIO	46
TABELLA DI SELEZIONE DIFFUSORI SEMICIRCOLARI	47
MODULO DI RICHIESTA	48

Index

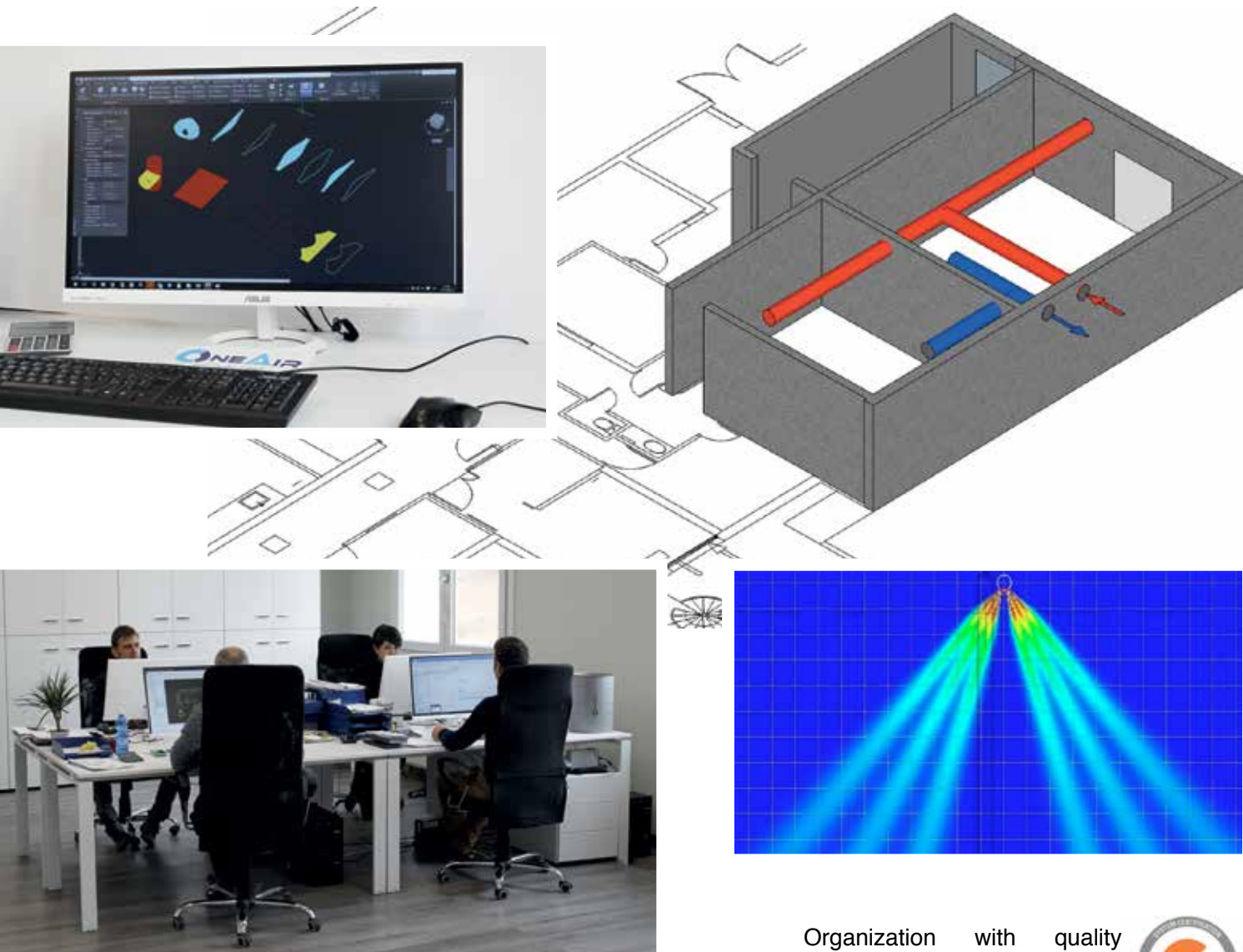
DESIGN	2
PRODUCTION	3
WORKING PRINCIPLE	5
DHI TEXTILE DIFFUSERS	7
DHI TEXTILE DIFFUSERS - SPECIFICATIONS	9
ONELASER TECHNOLOGY	11
ONEAIR BAS - DAMPING SYSTEM FOR DHI TEXTILE	13
ONEAIR CDS - DEFROST DHI TEXTILE SYSTEM	15
DHI METAL DIFFUSERS	17
DHI METAL DIFFUSERS - SPECIFICATIONS	19
ONEAIR CCS - CAPTURE SYSTEM FOR DHI TEXTILE AND DHI METAL	21
ONEAIR TDS - DESTRATIFIER SYSTEM DHI HIGH INDUCTION	22
CFD SIMULATION ONECFD	26
TECHNICAL REPORT ONECFD	28
DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM	34
DHI TEXTILE ACCESSORIES	37
DHI METAL INSTALLATION SYSTEM	38
DHI METAL ACCESSORIES	41
REFERENCE LIST	44
SELECTION CHART CIRCULAR AND QUARTER CIRCULAR DIFFUSERS	46
SELECTION CHART SEMICIRCULAR DIFFUSERS	47
REQUEST FORM	48

PROGETTAZIONE

ONEAIR avvalendosi di collaboratori con una esperienza ventennale nel settore della climatizzazione dell'aria, progetta e realizza diffusori tessili, metallici e plastici per la diffusione dell'aria nel settore industriale e civile ad alto contenuto tecnologico. Grazie a soluzioni efficienti, proponiamo sistemi innovativi appositamente studiati per la distribuzione dell'aria in piccoli e grandi ambienti rendendo i prodotti ONEAIR idonei per tutte le tipologie di impiego (ventilazione, condizionamento, riscaldamento e raffrescamento) per uffici, locali commerciali e industriali, fiere, piscine, biblioteche e centri commerciali. Il team di progettisti ONEAIR è a disposizione dei Clienti per aiutarli ad identificare soluzioni tecniche specifiche per ogni singola esigenza. E' disponibile anche un'area testing dove è possibile verificare e validare i dati attesi dalle simulazioni software misurando portata d'aria, pressione e rumorosità reali.

DESIGN

ONEAIR was born from people with twenty years experience in the field of air conditioning. It designs and manufactures textiles, metal and plastic diffusers for air distribution in the industrial and high-tech civil projects. Thanks to efficient solutions, we offer innovative systems specifically designed for air distribution in small and big areas, making ONEAIR products suitable for all types of use (ventilation, air conditioning, heating and cooling) for example fairs, swimming pools, libraries and shopping centers. The ONEAIR design team is available to customers to help them identify specific technical solutions for each individual need. it's available a testing area where it is possible to verify and validate expected datas from software simulation measuring the real air-flow, pressure and noise level.



Organization with quality
management system according
to UNI EN ISO 9001:2008



PRODUZIONE

Nei nostri siti produttivi disponiamo di macchine cucitrici elettroniche di ultima generazione, plotter di taglio laser, macchine combinate (punzonatrice-laser), macchine a controllo numerico, calandre e piegatrici elettroniche. Partendo dalla scelta di materiali primari e grazie all'impiego di tecnologie all'avanguardia, riusciamo a proporre ai nostri clienti un prodotto di qualità certificata ISO 9001:2008, caratterizzato da un processo di filiera corta a tutto vantaggio del costo finale.

PRODUCTION

In our production sites we have the latest generation of electronic sewing machines, laser cutting plotter, combined machines (punching-laser), CNC machines, bending machines, and electronic brakes. Beginning with the choice of primary materials and through the use of cutting edge technologies, we can offer our customers a quality product certified ISO 9001: 2008, characterized by a short chain process to the benefit of the final cost.





Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

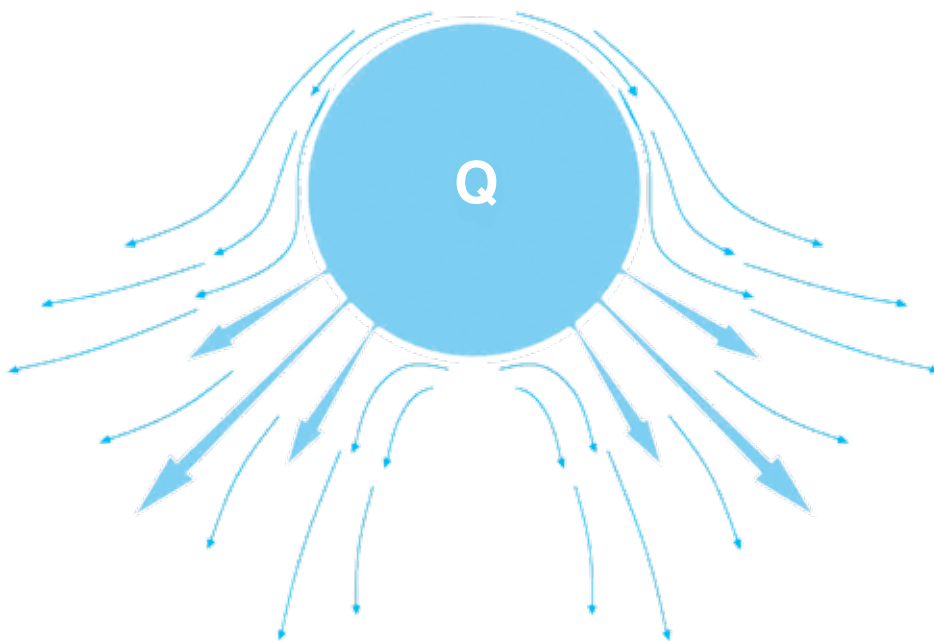
ONEAIR sviluppa una tecnologia applicata ai diffusori che sfrutta l'alto impulso induttivo.

Di cosa si tratta? Il funzionamento è paragonabile ad un moto turbolento a tutti gli effetti. L'idea originale è di sfruttare convenientemente la laminazione di una vena fluida che, a velocità calcolata, vada a creare delle depressioni. Quest'ultime attivano la miscelazione dell'aria immessa con l'aria presente nell'ambiente su percorsi brevi ma continui, restituendo un'alta efficienza del sistema. La vena fluida che fuoriesce ad alta velocità assume la caratteristica di vena contratta per via della maggiore velocità che si registra al centro dell'ugello rispetto ai bordi; questo provoca una depressione tale da richiamare l'aria ambiente limitrofa e portarla a miscelazione nel getto risultante. Quindi, in estrema sintesi, la velocità dell'aria in uscita in ogni singolo ugello induce la massa d'aria a spostarsi con velocità progressivamente decrescenti in modo da avere nella zona interessata una miscelazione ottimale con velocità residue estremamente basse e quindi un elevato comfort. Ecco spiegato perchè noi di ONEAIR siamo instancabili nel cercare il miglior compromesso tra velocità, pressioni, materiali che permetta il più alto livello di efficienza finale. Questo significa, ad esempio, la destratificazione dell'aria calda in inverno con conseguente risparmio anche in termine economico come pure la silenziosità della diffusione aria sia in modalità di riscaldamento che raffrescamento.

WORKING PRINCIPLE

ONEAIR develops a technology applied to the air diffusion that uses the high pulse inductive. What does it mean? The phenomenon is comparable to a turbulent motion. The idea is to exploit conveniently the lamination of a liquid flow that creates depressions at calculated speed. Depressions in turn enable the mixing of external and internal air on short and continuous paths, returning a high efficiency of the system. The fluid stream that flows out at high speed takes on the characteristic of contracted vein. Because of the increased speed that exists at the center of the nozzle than at the edges, this creates a vacuum to draw air from the neighboring environment and bring it to mix in the resulting jet.

In conclusion, the speed of the outlet air in each individual nozzle induces the air mass to move with speeds gradually decreasing in order to have in the area concerned optimum mixing with residual speeds extremely low and thus comfort of the system ; this explains why ONEAIR is tireless in seeking the best compromise between speed, pressure, materials which allow the highest level of final high efficiency that means, for example, the destratification of the hot air in winter with consequent savings in economic term or the low noise of the air diffusion in both heating and cooling mode.



Rapporto di induzione (efficienza del sistema) = Portata d'aria immessa $Q \cdot K$, K valore compreso tra 20 e 40
 questo significa che mediamente la massa d'aria movimentata è 30 volte la massa d'aria immessa
*Induction ratio (system efficiency) = Flow air rate $Q \cdot K$, K value between 20 and 40
 this means that on average the mass of air movement is 30 times the mass of air in entry*



Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser



Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser

DIFFUSORI DHI TEXTILE

I diffusori DHI TEXTILE ad alta induzione in tessuto grazie al loro principio induttivo rappresentano un sistema innovativo per la distribuzione dell'aria in piccoli o grandi ambienti per tutte le tipologie di impiego quali la ventilazione, il riscaldamento, il condizionamento e la refrigerazione. La diffusione induttiva, prodotta da foratura calibrata realizzata con tecnologia ONELASER, permette di innescare spostamenti di grandi quantità d'aria ambiente, evitando fenomeni di stratificazione e garantendo un elevato comfort ambientale alle persone presenti negli ambienti civili ed industriali. Le diverse configurazioni di forma dei nostri diffusori DHI TEXTILE (circolare, semicircolare e a quarto di cerchio) e i diversi materiali tessili (antifiamma, omologati per la reazione al fuoco Classe 1/M1/Euroclasse B s1 d0 e Classe 0/M0/Euroclasse A1) rendono i prodotti ONEAIR estremamente flessibili ed efficaci, riuscendo a soddisfare qualsiasi esigenza impiantistica.

DHI TEXTILE DIFFUSERS

The high induction DHI TEXTILE diffusers thanks to their induction diffusion represent an innovative system for the distribution of the air in small or large rooms for all types of use such as ventilation, heating, air conditioning and refrigeration. The inductive diffusion, produced by calibrated drilling realized with technology ONELASER, it allows to trigger the movement of large air quantities, prevents layering and ensuring a high environmental comfort to persons present in the civil and industrial rooms. The different configurations of the shape of our DHI TEXTILE diffusers (circular, semicircular and quarter circle) and different textile fabrics (flame retardant Class 1/M1/Euroclass B s1 d0 and fire resistance, Class 0/M0/Euroclass A1) make products ONEAIR extremely flexible and effective and can meet any system requirement.

LEGGEREZZA - LIGHTNESS

Il peso dei nostri tessuti varia da 100-480 g/mq a seconda della tipologia e della classe di reazione al fuoco. Questo significa che sulla struttura dell'edificio gravano carichi estremamente leggeri, rendendoli adatti a qualunque applicazione.

The weight of our fabrics varies from 100-480 g / m² depending on the type and class of fire resistance. This means that on the building structure the weigh loads are extremely light, making them suitable for any application.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI INSTALLAZIONE - REDUCED INSTALLATION TIME

L'esclusivo, ma semplice sistema di sospensione dei nostri diffusori unito alla estrema leggerezza del tessuto, riduce davvero i tempi di installazione e quindi il costo della manodopera.

The unique and simple hanging system of our diffusers combined with the lightness of the fabric reduce installation time and therefore labor costs.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA - SIMPLIFIED MAINTENANCE

I diffusori tessili sono semplici da lavare, pulire e igienizzare quando necessario, con possibilità di realizzare una manutenzione pianificata a costi certi.

The textile diffusers are easy to wash, clean and disinfect when necessary, with possibility to realize a scheduled maintenance at definite costs.

Versioni disponibili – Available version

Modello Model	Forma Shape	Tipologia Type	Colori disponibili Available Colors	Resistenza al Fuoco Fire rating	Spessore Thickness (mm)	Peso Weight (gr/mq)
DHITS	C, S, Q *	Poliestere 100% con spalmatura acrilica 100% Poliester coated Acrylic	Bianco- White ○ Grigio – Grey ● Giallo – Yellow ● Blu – Blue ● Rosso – Red ● Nero – Black ● Verde – Green ●	Nessuna	0,18	180
DHIT1	C, S, Q *	Poliestere 100% con spalmatura Poliuretana 100% Poliester coated Polyurethane	Bianco- White ○ Grigio – Grey ● Giallo – Yellow ● Blu – Blue ● Rosso – Red ● Nero – Black ● Verde – Green ●	Classe 1 Class M1 Euroclass B s1 d0	0,18	180
DHIT0	C, S, Q *	Fibra di vetro con spalmatura Poliuretana/ Siliconica Fiberglass coated Polyurethane/ Silicon	Bianco- White ○ Grigio – Grey ● Giallo – Yellow ● Blu – Blue ● Rosso – Red ● Nero – Black ●	Classe 0 Class M0 Euroclass A1	1	450

* C= Circolare – Circular S= Semicircolare – Semicircular Q= Quarto di cerchio – Quarter Circular

COLORI DHI TEXTILE - COLORS DHI TEXTILE



DIFFUSORI DHI TEXTILE - SPECIFICHE

I diffusori ONEAIR ad alta induzione per la distribuzione dell'aria, modello DHI TEXTILE, sono progettati e realizzati in tessuto di forma e lunghezza variabile nei diametri da 200 a 1600 mm. Nella fornitura è comprensivo il sistema di fissaggio standard come clips, cerniere zip, tenditori, morsetti e cavetto oppure in alternativa il mono/doppio profilato in alluminio. Possono anche essere forniti a richiesta accessori come curve a settori da 45/90° o a misura, riduzioni circolari o quadro/tondo, stacchi a tee e plenum di raccordo ad unità ventilanti. Il dimensionamento della foratura è effettuato utilizzando il software ONECFD sulla base dei dati dell'ambiente, dell'altezza d'installazione del diffusore, della portata e della prevalenza dell'unità ventilante in modo che la diffusione dell'aria avvenga rispettando la normativa di riferimento UNI 10339 – EN 13182 (Impianti aeraulici a fini di benessere). I fori calibrati di diverso diametro e passo, sono realizzati con tecnologia ONELASER in modo da creare una portata d'aria variabile e garantire un lancio ottimale secondo le condizioni di progetto e quindi una corretta movimentazione dell'aria nel volume convenzionale occupato. A corredo viene fornita una relazione tecnica con grafici di lancio dell'aria sia per il riscaldamento che per il raffrescamento. Su questi elaborati vengono rappresentati i profili della velocità e della temperatura lungo l'asse di riferimento e nella zona occupata.

DHI TEXTILE DIFFUSERS - SPECIFICATIONS

The high induction diffusers ONEAIR, type DHI TEXTILE, are designed and manufactured in fabric with variable shapes and length with a diameter from 200 to 1600 mm. The supply includes the standard accessories as clips, zippers, turnbuckles, clamps and cable or alternatively the single/double aluminum rail. They can also be supplied on request accessories such as bends sectors from 45/90 ° or custom bends, circular or square reduction, tee and connecting plenum for air handling units. The sizing of the holes is studied using the ONECFD software on the basis of area parameters like the height of installation of the diffusers, the air flow and the pressure of the air handling unit so that the air distribution takes place in accordance with UNI 10339 - EN 13182 standard (ventilation for buildings). The calibrated holes of different diameter and distance, are made with ONELASER technology so as to create a variable air flow rate and ensure an optimum launch according to the design conditions and therefore a correct air movement in the occupied conventional volume. It is included a technical report of air graphs for heating and cooling. On these are represented the speed and temperature profiles along the axis of reference and in the occupied zone.





Tecnologia ONELASER
ONELASER tecnologia



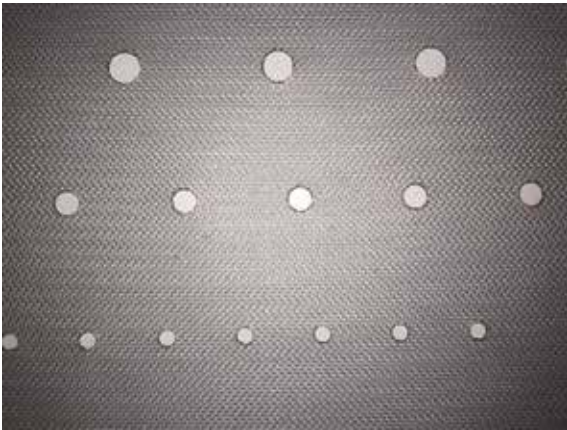
Tecnologia ONELASER
ONELASER tecnologia

TECNOLOGIA DI FORATURA ONELASER

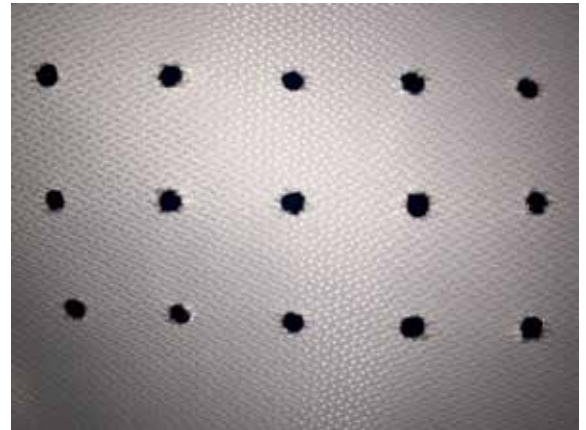
A differenza della maggior parte dei concorrenti che producono diffusori tessili con tecnologia a foratura meccanica ONEAIR, grazie alla tecnologia ONELASER, è in grado di realizzare i propri componenti con alta precisione ed affidabilità. In particolare, tutte le lavorazioni di taglio sono effettuate ad alta temperatura in modo da produrre le forature di diverse dimensioni, necessarie per la tecnologia induttiva, perfettamente regolari e qualitativamente durature nel tempo.

I vantaggi di questa tecnologia sono :

- Tagli e forature perfettamente eseguiti, cauterizzati “ad alta temperatura”
- Ridotta dispersione di fibre artificiali e minerali negli ambienti climatizzati
- Maggior durata nel tempo del prodotto finito



Foratura ONELASER
ONELASER technology



Foratura meccanica
Mechanical technology

ONELASER TECNOLOGY

Unlike the majority of competitors that producing textile diffusers with mechanical technology, ONEAIR, thanks to ONELASER technology, it is able to realize their components with high precision and reliability. In particular, all the holes and all the cuts are carried out at high temperature in order to produce perfectly regular holes of different size, necessary for the inductive technology and especially durable in time.

The advantages of this technology are:

- *Cuts and punctures welded perfectly executed “high temperature”*
- *Reduced dispersion of artificial and mineral fibers in air-conditioned rooms*
- *Increased durability of the finished product*



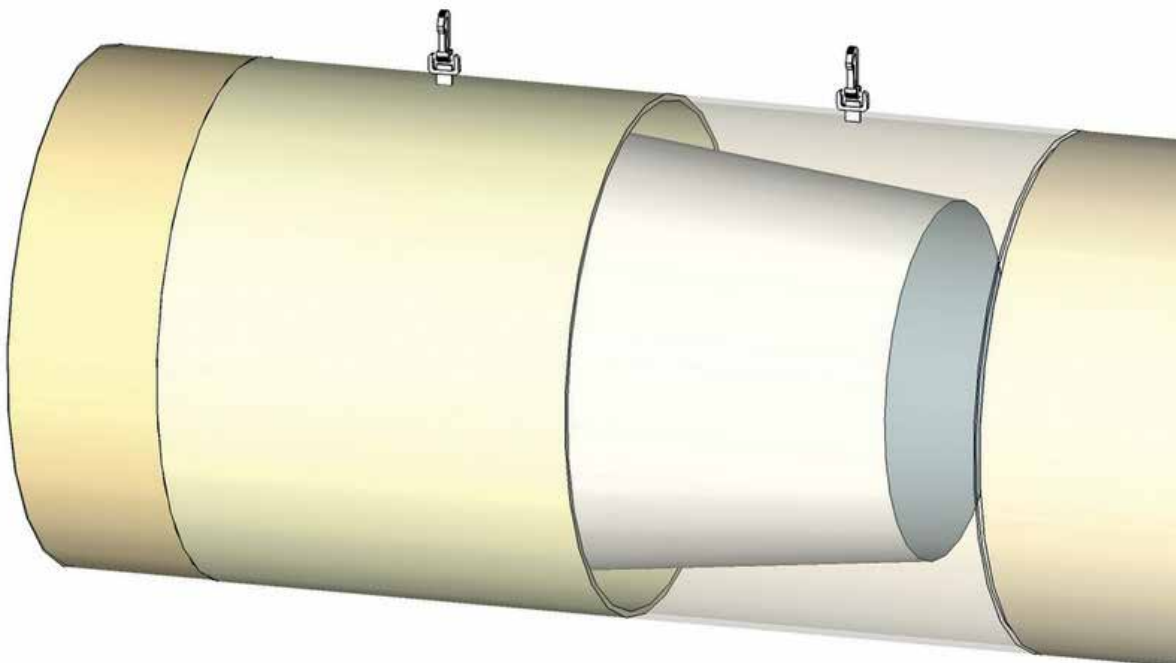
Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser

ONEAIR BAS (BEAT ABSORBER SYSTEM) SISTEMA DI SMORZAMENTO PER DHI TEXTILE

Il sistema ONEAIR BAS è un accessorio in tessuto speciale composto da differenti materiali che permette di ridurre l'immediato "colpo d'ariete" nella parte terminale del diffusore DHI TEXTILE conseguente all'avviamento del ventilatore in quei sistemi dove non è previsto un inverter o soft-start. È disponibile in diversi diametri da 300 a 1000 mm anche per diffusori tessili già esistenti.

I vantaggi di questo sistema sono:

- Una riduzione dell'80% dell'impatto dell'aria alla partenza grazie all'effetto smorzamento
- Ridotto deterioramento dei tessuti e soprattutto delle cuciture grazie al minor "stress"
- Ridotta rumorosità nella fase di avvio degli impianti



ONEAIR BAS (BEAT ABSORBER SYSTEM) DAMPING SYSTEM FOR TEXTILE DHI

The ONEAIR system BAS is special fabric accessory, made up of different materials which reduce the immediate "air hammer" in the DHI TEXTILE diffusers where the fan of the systems it is not provided of inverter or soft-start. It's available in various diameters from 300 to 1000 mm also for existing textile diffusers

The advantages of this system are:

- *A reduction of 80% of the air at the start due to the effect of the impact damping*
- *Reduced deterioration of the tissues, the seams due to less "stress"*
- *Reduced noise of the system in the start-up phase*



Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser



Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser

ONEAIR CDS (COOLER DEFROSTING SYSTEM) SISTEMA DI SBRINAMENTO DHI TEXTILE

Il sistema ONEAIR CDS è un canale in tessuto speciale, idrorepellente, a forma tronco conica che fornisce una barriera isolante efficace durante la fase di sbrinamento di un evaporatore riducendone sostanzialmente i tempi di fermata. Inoltre, ONEAIR CDS, impedisce al vapore acqueo di entrare nel locale refrigerato durante il riscaldamento dell'evaporatore contribuendo ulteriormente a stabilizzare la temperatura e l'umidità. È disponibile in diversi diametri da 300 a 1000 mm e in diversi colori.

I vantaggi di questo sistema sono:

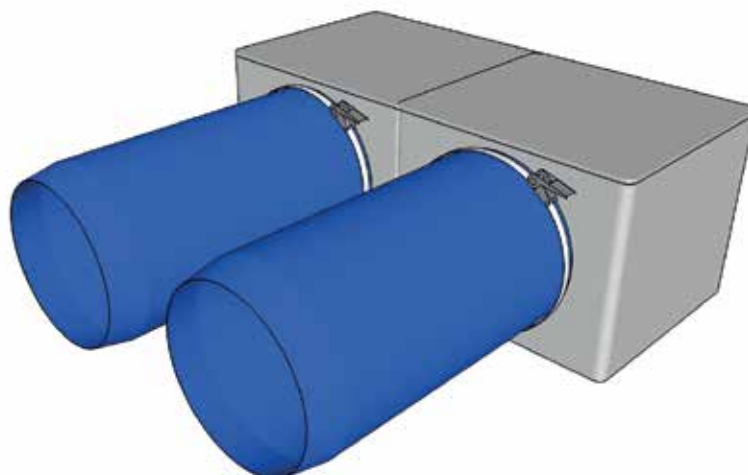
- Una riduzione del 40% dei tempi ciclo di sbrinamento con notevole risparmio energetico
- Ridotto deterioramento degli alimenti a causa di livelli di temperatura e umidità più stabili e uniformi
- Migliorata qualità delle merci refrigerate grazie all'eliminazione di accumulo di brina e ghiaccio sul prodotto
- Maggiore sicurezza derivante dalla riduzione della formazione di ghiaccio sui soffitti, pareti e pavimenti

ONEAIR CDS (COOLER DEFROSTING SYSTEM) DEFROST DHI TEXTILE SYSTEM

The ONEAIR CDS system is a special fabric duct, water-repellent, in truncated cone shape which provides an effective heat barrier during the defrosting of a evaporator, reducing significantly the time. Furthermore, ONEAIR CDS prevents water vapor from entering the local refrigerated during defrosting and helping to stabilize the temperature and the humidity. It's available in various diameters from 300 to 1000 mm and in different colors.

The advantages of this system are:

- *A 40% reduction of the times of defrost cycle with corresponding energy savings*
- *Reduced deterioration of food due to temperature and humidity levels more stable and uniform*
- *Improved quality of refrigerated goods by eliminating frost and ice build-up on the product*
- *Increased security resulting from the reduction of the formation of ice on the ceilings, walls and floors*





Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser



Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

DIFFUSORI DHI METAL

I diffusori DHI METAL ad alta induzione grazie al loro principio induttivo, rappresentano un sistema innovativo per la distribuzione dell'aria in piccoli o grandi ambienti per tutte le tipologie di impiego quali la ventilazione, il riscaldamento, il condizionamento e la refrigerazione anche dove l'estetica gioca un ruolo predominante. Questa tipologia di diffusione, prodotta da foratura calibrata realizzata con tecnologia ONELASER, permette di innescare spostamenti di grandi quantità d'aria ambiente, evitando fenomeni di stratificazione e garantendo un elevato comfort ambientale alle persone presenti negli ambienti civili ed industriali. Le diverse configurazioni di forma dei nostri diffusori DHI METAL ad alta induzione (circolare, semicircolare e a quarto di cerchio) e i diversi materiali utilizzati (acciaio zincato, acciaio preverniciato, acciaio verniciato, acciaio inox, alluminio e rame) rendono i prodotti ONEAIR estremamente flessibili ed efficaci, riuscendo a soddisfare qualsiasi esigenza impiantistica.

DHI METAL DIFFUSERS

The high induction DHI METAL diffusers thanks to their induction diffusion, represent an innovative system for air distribution in small or large rooms for all types of use, such as ventilation, heating, air conditioning and refrigeration. This type of diffusion, produced by calibrated drilling realized with technology ONELASER, it allows to trigger the movement of large air quantities, prevents layering and ensuring a high environmental comfort to persons present in the civil and industrial rooms. The different configurations of the shape of our high induction DHI METAL diffusers (circular, semicircular and quarter-circle) and to the different materials used (galvanized steel, pre-painted steel, painted steel, stainless steel, aluminum and copper) products ONEAIR are extremely flexible and effective and can meet any system requirement.

QUALITÀ DELL'ARIA - AIR QUALITY

Abbiamo maturato una significativa esperienza sui diversi sistemi di distribuzione dell'aria e grazie all'utilizzo sapiente dei vari materiali coniugato allo studio continuo dei modelli di flusso dell'aria, possiamo assicurare il più elevato livello di comfort nella zona occupata.

We have significant experience on the different air distribution systems and thanks to the use of various material together with the continuous study of airflow patterns, we can ensure the highest level of comfort in the occupied area.

DIFFUSIONE SILENZIOSA - NOISELESS DIFFUSION

Anche in condizioni di operatività pesante, i diffusori DHI generano un livello sonoro decisamente basso, intorno ai 20 dB, facendo di questo prodotto la scelta primaria da parte di progettisti e committenti.







The DHI diffusers generate a very low sound level, around 20 dB, even in heavy operating conditions. For this reason the product can be considered as first choice for architects and clients.

NESSUN PROBLEMA DI CONDENZA - NO CONDENSATION PROBLEM

Il controllo micrometrico della velocità del flusso dell'aria in uscita (effetto "alta induzione"), attorno a tutta la superficie del diffusore, evita il ristagno d'umidità e la conseguente formazione di condensa.

The speed micrometric control of the outlet airflow (effect "high induction") around the entire surface of the diffuser avoids humidity stagnation and condensation.

Versioni disponibili – Available version

Modello Model	Forma Shape	Tipologia Type	Colori disponibili Available Colors	Resistenza al Fuoco Fire rating	Spessore Thickness (mm)	Peso Weight (gr/mq)
DHIMZ	C, S, Q *	Acciaio Zincato Galvanised Steel	Standard	Classe 0/M0/A1	0,8 /1/ 1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMP	C, S, Q *	Acciaio Preverniciato Prepainted Steel	Bianco - White RAL 9010  Grigio - Grey RAL 9006  Nero - Black RAL 9005  Blu - Blue RAL 5010  Grigio - Grey RAL 7024  Grigio - Grey RAL 9002 	Classe 0/M0/A1	0,8 /1/1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMV	C, S, Q *	Acciaio Verniciato Paint Steel	Tutta la scala RAL RAL Colors	Classe 0/M0/A1	0,8/1/1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMI	C, S, Q *	Inox AISI 430	Lucido/Satinato Polished/Satin	Classe 0/M0/A1	0,8/1	6,4/8
DHIMX	C, S, Q *	Inox AISI 304/304L	Lucido/Satinato Polished/Satin	Classe 0/M0/A1	0,8/ 1	6,4/8
DHIMY	C, S, Q *	Inox AISI 316/3016L	Lucido/Satinato Polished/Satin	Classe 0/M0/A1	0,8/1	6,4/8
DHIMA	C, S, Q *	Alluminio Alluminium	Lucido/Satinato Polished/Satin	Classe 0/M0/A1	1	2,7
DHIMR	C, S, Q *	Rame Copper	Lucido Polished	Classe 0/M0/A1	1	8,9

* C= Circolare – Circular S= Semicircolare – Semicircular Q= Quarto di cerchio – Quarter Circular

DIFFUSORI DHI METAL - SPECIFICHE

I diffusori ONEAIR ad alta induzione per la distribuzione dell'aria, modello DHI METAL, sono progettati e realizzati in acciaio con moduli di lunghezza da 1250 o 1500 mm, diametro da 200 a 1600 mm e spessore variabile tra 0,8 e 1,2 mm. Nella fornitura sono comprese le fascette di collegamento per la giunzione dei moduli e kit di fissaggio per l'installazione. Possono anche essere forniti a richiesta accessori come curve a settori da 45/90° o a misura, riduzioni circolari o quadro-tondo, stacchi a tee e plenum di raccordo ad unità ventilanti. Il dimensionamento della foratura è effettuato utilizzando il software ONECFD sulla base dei dati dell'ambiente, dell'altezza d'installazione del diffusore, della portata e della prevalenza dell'unità ventilante in modo che la diffusione dell'aria avvenga rispettando la normativa di riferimento UNI 10339 – EN 13182 (Impianti aeraulici a fini di benessere). I fori calibrati di diverso diametro e passo, sono realizzati con tecnologia ONELASER in modo da creare una portata d'aria variabile e garantire un lancio ottimale secondo le condizioni di progetto e quindi una corretta movimentazione dell'aria nel volume convenzionale occupato. A corredo viene fornita una relazione tecnica con grafici di lancio dell'aria sia per il riscaldamento che per il raffrescamento. Su questi elaborati vengono rappresentati i profili della velocità e della temperatura lungo l'asse di riferimento e nella zona occupata.

DHI METAL DIFFUSERS - SPECIFICATIONS

The high induction diffusers for the air distribution ONEAIR, model DHI METAL, are made in steel in different shape, with modules of 1250-1500 mm of length, diameter from 200 to 1600 mm with variable thickness between 0.8 mm and 1.2 mm. The supply includes the standard accessories as hose clamp for connection of the modules and installation kit. They can also be supplied on request accessories such as bends sectors from 45/90 ° or custom bends, circular or square reduction, Tee and connecting plenum for air handling units. The sizing of the holes is carried out using the ONECFD software on the basis of area parameters, the height of installation of the diffusers, the air flow and the pressure of the air handling unit so that the air distribution takes place in accordance with UNI 10339 - EN 13182 standard (ventilation for buildings). The calibrated holes of different diameter and distance, are made with ONELASER technology so as to create a variable air flow rate and ensure an optimum launch according to the design conditions and therefore a correct air movement in the occupied conventional volume. A kit is provided with a technical report of air graphs for heating and cooling. On these are represented the speed and temperature profiles along the axis of reference and in the occupied zone. The air distribution must take place in full compliance with the UNI 10339 - EN 13182 (air speed at eye level) for this reason will be provided air launch graphs, both for summer operation and for that winter, with trajectories of flows and speed indication and temperature in the occupied zone.

COLORI DHI METAL - COLORS DHI METAL

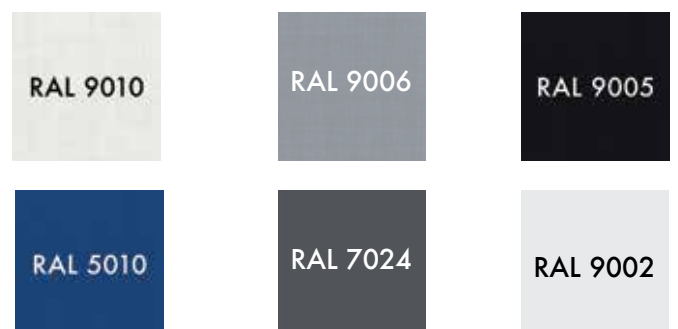


*Tutti i colori della scala ral - All colors of the RAL scale

FINITURE - FINISHES



PREVERNICIATO - PREPAINTED





Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

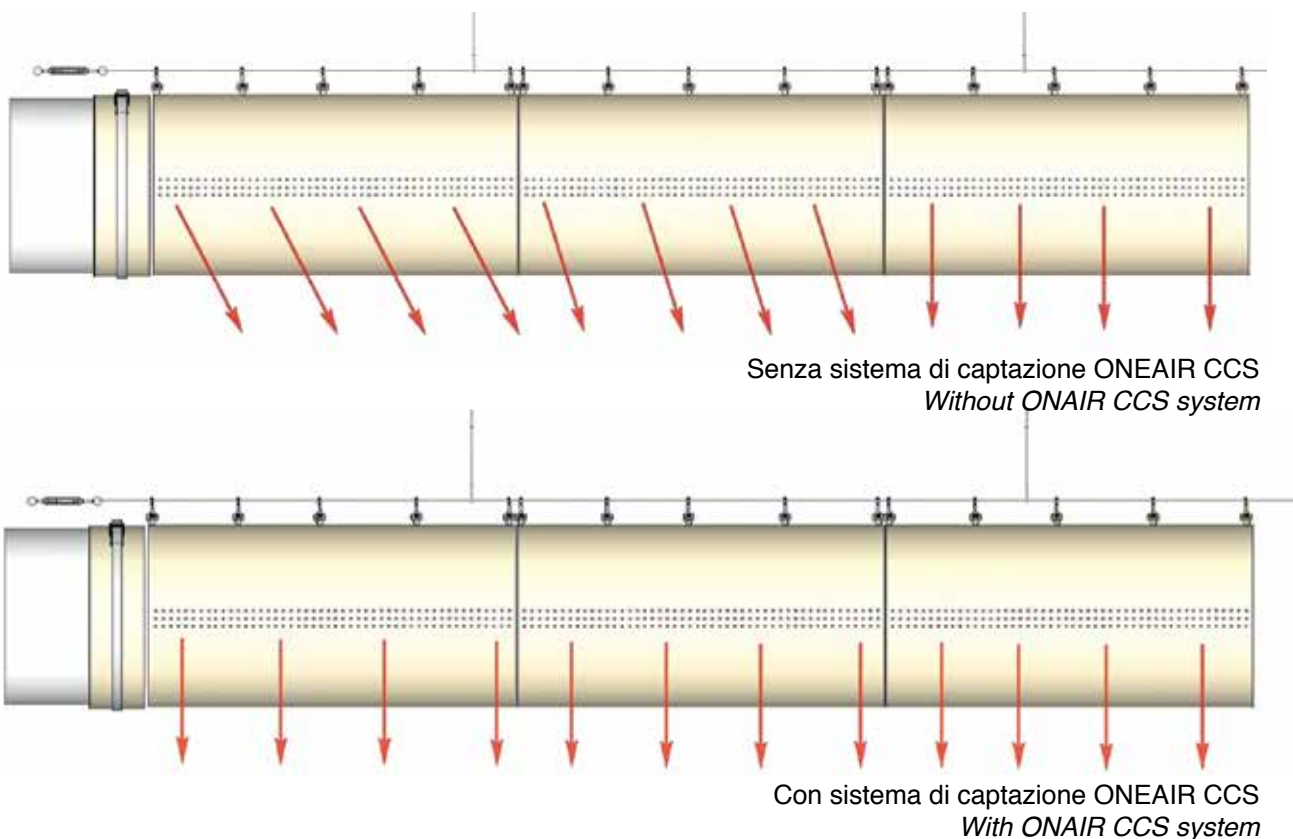


Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

ONEAIR CCS (CONICAL CAPTURE SYSTEM) SISTEMA DI CAPTAZIONE PER DHI TEXTILE E DHI METAL

Il sistema ONEAIR CCS è un accessorio speciale, posizionato internamente in punti precisi nei diffusori DHI TEXTILE e DHI METAL che permette di migliorare e correggere la componente “tangenziale” dell’aria in uscita dalle forature. È disponibile in diversi diametri da 300 a 1000 mm anche per diffusori già esistenti. I vantaggi di questo sistema sono:

- Riduzione del 50% della componente tangenziale del flusso dell’aria
- Miglioramento della pressione statica con conseguente uscita a 90° dell’aria dalle forature
- Velocità residue uniformi ad altezza uomo su tutta la lunghezza del diffusore



ONEAIR CCS (CONICAL CAPTURE SYSTEM) CAPTURE SYSTEM FOR DHI TEXTILE AND DHI METAL

The ONEAIR CCS system is a special accessory, positioned at precise points in the DHI TEXTILE and DHI METAL diffusers that allows to improve and correct the “tangential” component of the outlet air from the holes. It is available in various diameters from 300 to 1000 mm also for existing diffusers. The advantages of this system are:

- 50% reduction of the tangential component of air flow
- Improvement of the pressure static with better 90 ° air flow
- Uniform residual speed at head height in all the lenght of diffuser

ONEAIR TDS (THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM) SISTEMA DESTRATIFICATORE DHI AD ALTA INDUZIONE

In ambienti di grandi dimensioni ma soprattutto di grandi altezze come ad esempio palestre, industrie produttive, magazzini di stoccaggio con impianti di riscaldamento spesso datati vi è la necessità di uniformare la temperatura tra la zona occupata e la parte alta dell'ambiente per limitare le dispersioni termiche ed ottenere un risparmio energetico.

Il sistema ONEAIR TDS prevede l'installazione di un ventilatore assiale della portata d'aria da 1800 a 12000 mc/h che viene abbinato ad un canale destratificatore DHI in tessuto o in metallo e posizionato nella parte alta dell'ambiente. Possono essere installati più sistemi in abbinamento per movimentare e quindi uniformare tutto il volume ambiente.

I vantaggi di questo sistema sono:

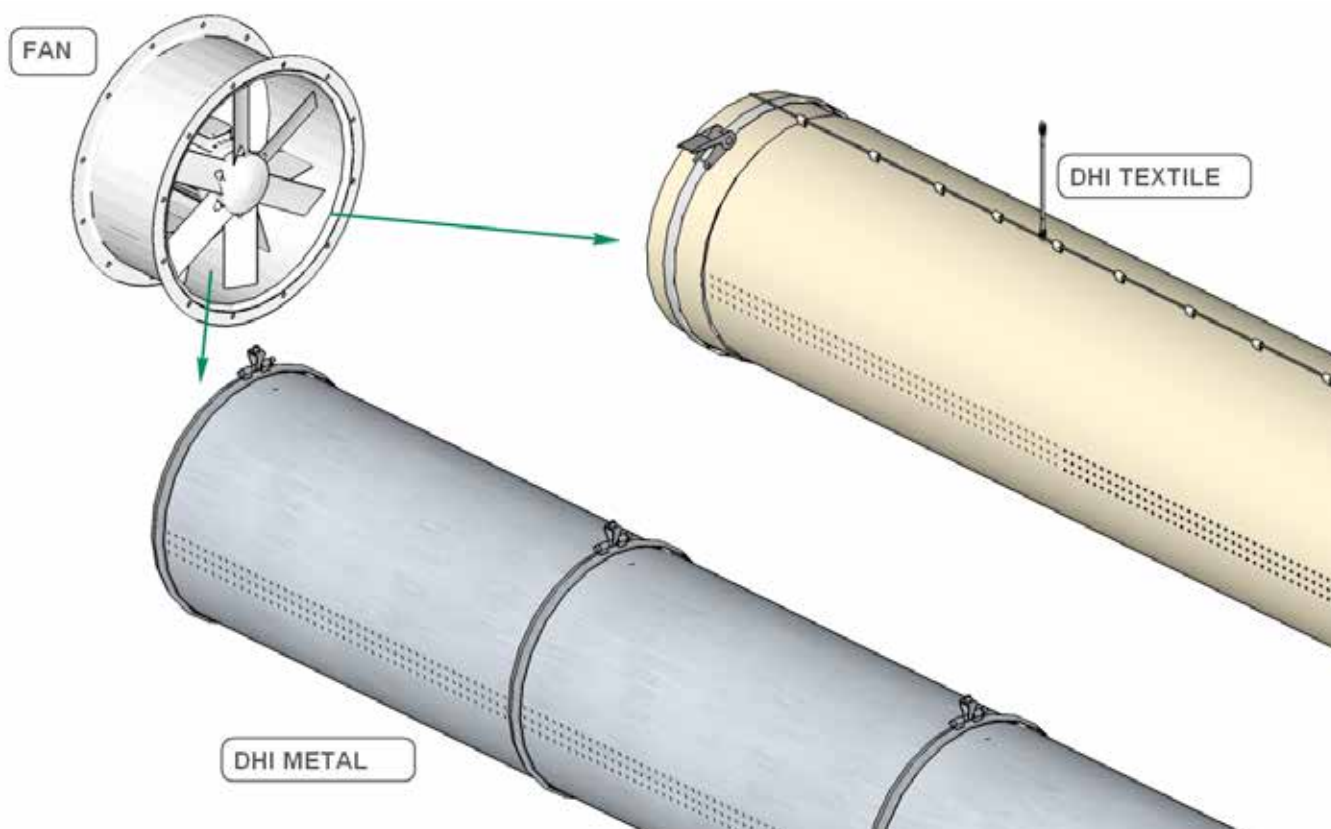
- Ridotti costi di esercizio dovuto ai bassi consumi energetici (da 0,3 a 3 KW) per ogni sistema ONEAIR TDS
- Risparmio energetico dell'ambiente quantificabile dal 15 al 30%.
- Zero emissioni di monossido di carbonio
- Uniformità di temperatura in tutto l'ambiente
- Basse velocità dell'aria nella zona occupata 0,2 m/s max
- Costo impianto inferiore del 40% rispetto a sistemi tradizionali di destratificazione

ONEAIR TDS (THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM) DESTRATIFIER SYSTEM DHI HIGH INDUCTION

In large rooms but especially of great heights such as gyms, manufacturing industries, storage warehouses with heating systems often dated we need to make the temperature uniform between the occupied zone and the upper part of the room to minimize thermal losses and to obtain energy savings. The ONEAIR TDS system provides the installation of an axial fan of the air flow from 1800 to 12000 mc/h combined with a destratification fabric or metal DHI diffuser and positioned in the high part of the area. You can be installed multiple systems in sequence to move and stratify all the ambient volume.

The advantages of this system are:

- *Low operating costs due to low energy consumption (0.3 to 3 KW) for each ONEAIR TDS system*
- *Energy Savings quantifiable in 15-30%.*
- *Zero carbon monoxide emissions*
- *Uniformity throughout the room temperature*
- *Low air velocities in the occupied zone 0.2 m/s max*
- *Lower system cost by 40% compared to the stratification traditional systems*



ONEAIR TDS
THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM

TABELLA DI SELEZIONE VENTILATORE – FAN SELECTION TABLE

In base all'ambiente da trattare si selezionerà un modello di ventilatore TDS che tenga conto di circa 2 volumi ora (per un ambiente con volume di 1500 mc il più idoneo è un TDS 400). A questo dovrà essere aggiunto un diffusore DHI in tessuto o metallo.

Depending on the area to be treated will select a fan TDS model which takes account of about 2 hour volumes (for a room with a volume of 1500 cubic meters the most suitable is a TDS 400).

To TDS fan should be added a DHI textile or metal diffuser.

Modello Ventilatore Fan Model		TDS 300	TDS 400	TDS 450	TDS 500	TDS 560	TDS 600	TDS 700	TDS 800
Polarità – Polarity	Poli- Poles	2	2	2	4	4	4	4	4
Assorbimento -Absorption	KW	0,3	0,5	0,7	0,75	0,75	1,5	2,2	3
Portata d'aria – Air Flow	mc/h	1800	3000	4000	5000	7000	8000	9000	12000

A richiesta sono disponibili altre configurazioni - *On request, other configurations are available*



ONEAIR TDS
ONEAIR TDS



Diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser



Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

GRAFICI DI LANCIO ONECFD

Il nostro software ONECFD (Computational Flow Dynamics) è in grado di soddisfare i requisiti della normativa UNI 10339 – EN 13182 e garantire un elevato comfort alle persone presenti negli ambienti. Il dimensionamento della geometria e della dimensione delle forature viene effettuato sulla base di leggi fisiche come la conservazione di quantità di moto, massa e energia, e le equazioni che legano tra loro le grandezze di pressione e portata d'aria. L'analisi dei grafici di lancio permette di verificare la direzione dei flussi dell'aria all'interno dell'ambiente e di conseguenza consente di valutare la migliore soluzione per la distribuzione dell'aria. E' possibile inoltre esaminare le velocità residue nelle zone immediatamente adiacenti al diffusore e nelle vicinanze delle zone occupate per poter correggere eventuali criticità.

CFD SIMULATION ONECFD

Our software ONECFD (Computational Flow Dynamics) is able to meet the requirements of the UNI 10339 - EN 13182 and ensures a high comfort for the people present in a specific area.

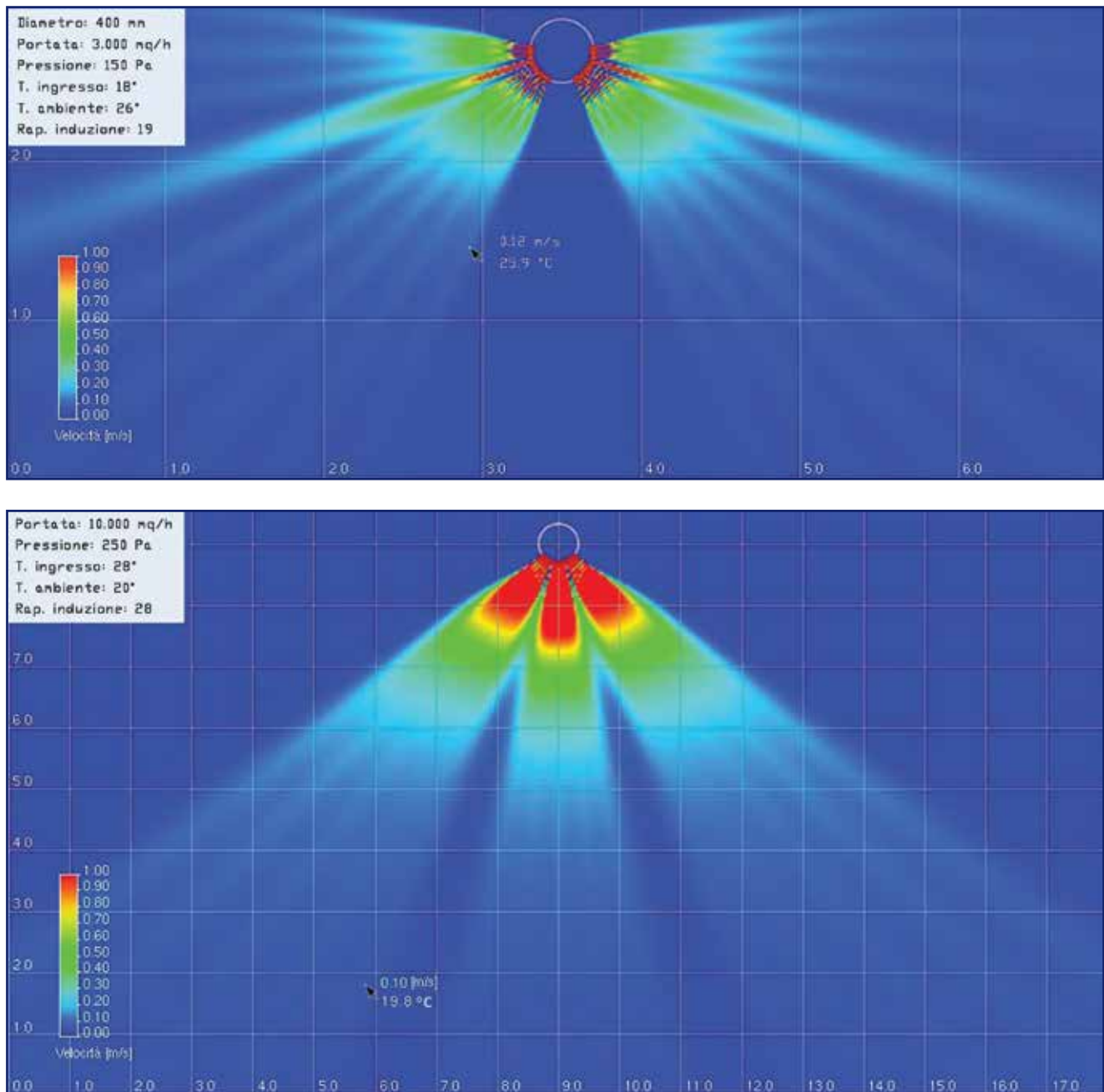
The geometry and size holes dimensioning is carried out on the base of physical laws such as the conservation of momentum, mass and energy, and the equations that link together pressure and air flow. The analysis of CFD graphics allows to verify the direction of air flows in the room and consequently permit to evaluate the best solution for air distribution. Can be also reviewed the residual speed in the areas immediately adjacent to the diffuser and close to the occupied areas in order to correct possible problems.



Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

Le immagini seguenti rappresentano due grafici realizzati con ONECFD dove il primo evidenzia un funzionamento dell'impianto nel caso estivo e il secondo nel caso invernale.

The following pictures represent two graphs made with ONECFD where the first shows a system working in summer case and the second one in the winter case.



Nella pagina successiva viene evidenziato un esempio di relazione tecnica completa di dimensionamento di un'installazione eseguita con il nostro software ONECFD con evidenza dei dati peculiari quali velocità residue e temperature puntuali.

In the next page we show an example of a full technical report of an installation sizing performed with our software ONECFD with evidence of data such as residual speed and temperatures at specific points.



RELAZIONE TECNICA ONECFD E DIMENSIONAMENTO DI DIFFUSORI ALTA INDUZIONE

TECHNICAL REPORT ONECFD AND SELECTION OF HIGH INDUCTION DIFFUSERS

Progetto nr° Project	Riferimento Referement
Cliente Customer	Località Location
	Data Date

DATI AMBIENTE – AREA PARAMETERS

Descrizione/Descriptions	U.M.	Valore/Value
Tipologia/ <i>Tipo</i>		Attività industriale/ <i>Industrial Area</i>
Riscaldamento/Heating :		
Temperatura ambiente Room temperature	[°C]	20.00
Velocità di comfort Comfort speed	[m/s]	0.2
Quota di riferimento Reference height	[m]	1.800
Raffrescamento/Cooling :		
Temperatura ambiente Room temperature	[°C]	26.00
Velocità di comfort Comfort speed	[m/s]	0.2
Quota di riferimento Reference height	[m]	1.800



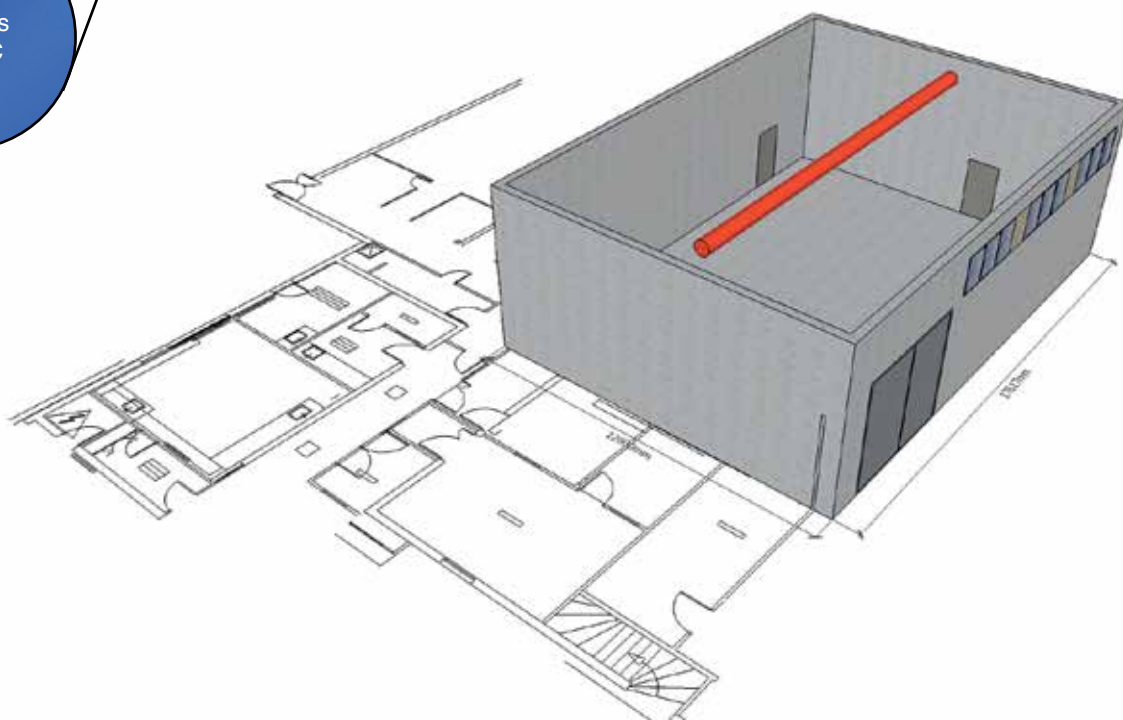
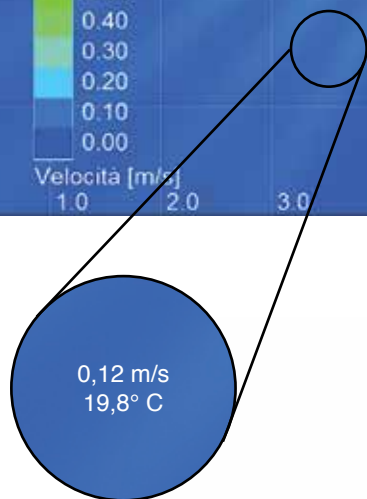
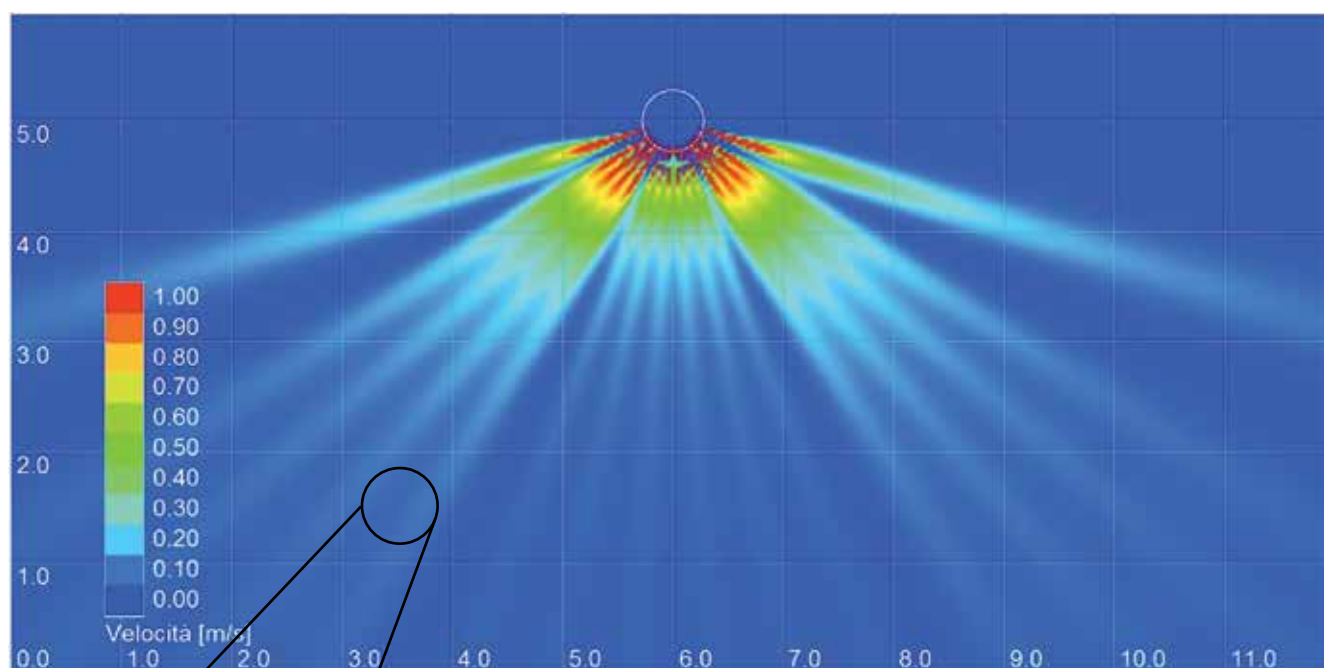
DATI D'INGRESSO DEL DIFFUSORE- DATA INPUT DIFFUSER

Descrizione/Description	U.M.	Valore/Value
Riscaldamento/Heating :		
Portata volumetrica in ingresso <i>Input Air-Flow</i>	[m³/h]	4500
Pressione statica in ingresso <i>Input Pressure</i>	[Pa]	150.0
Temperatura in ingresso <i>Input Temperature</i>	[°C]	26.00
Raffrescamento/Cooling :		
Portata volumetrica in ingresso <i>Input Air-Flow</i>	[m³/h]	4500
Pressione statica in ingresso <i>Input Pressure</i>	[Pa]	150.0
Temperatura in ingresso <i>Input Temperature</i>	[°C]	18.00

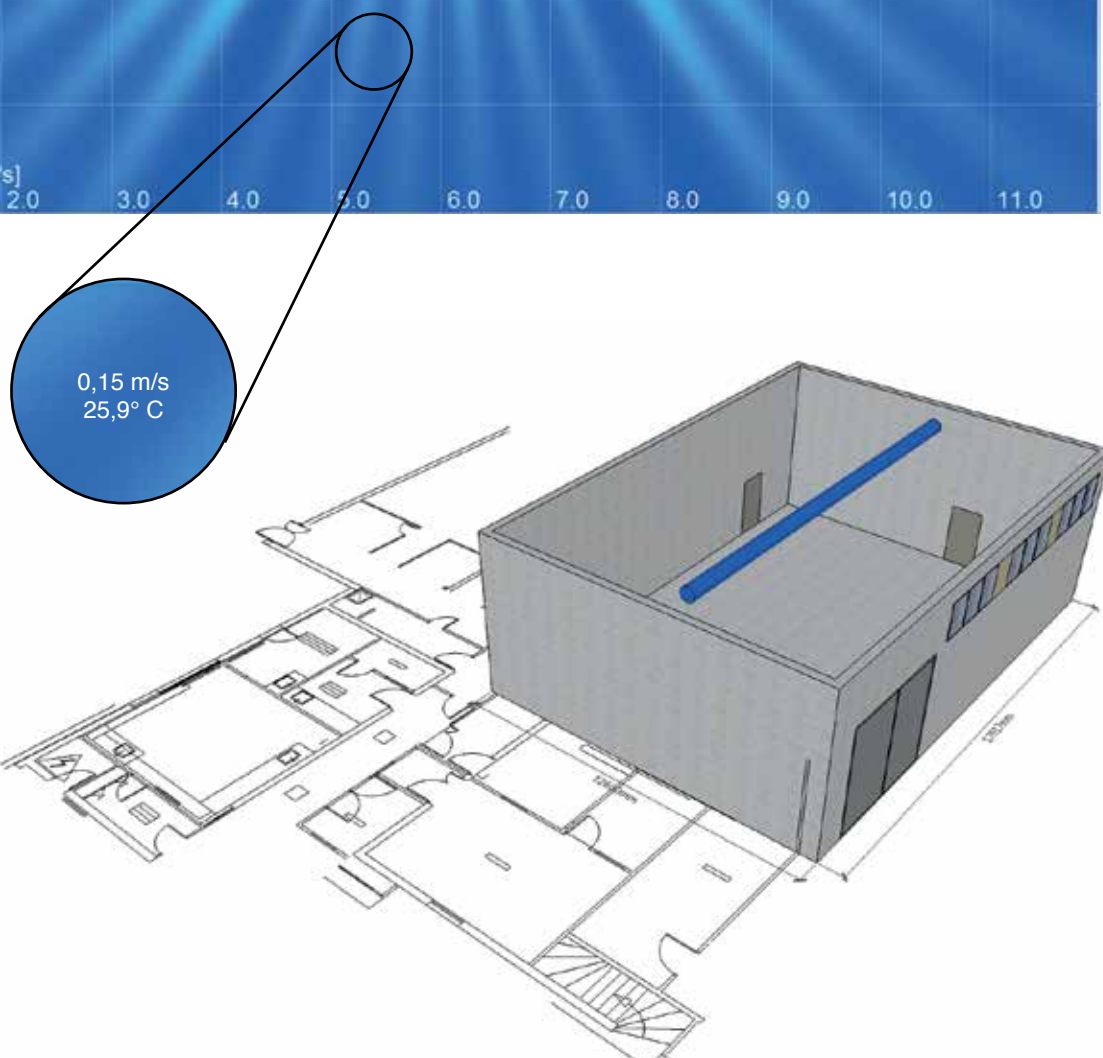
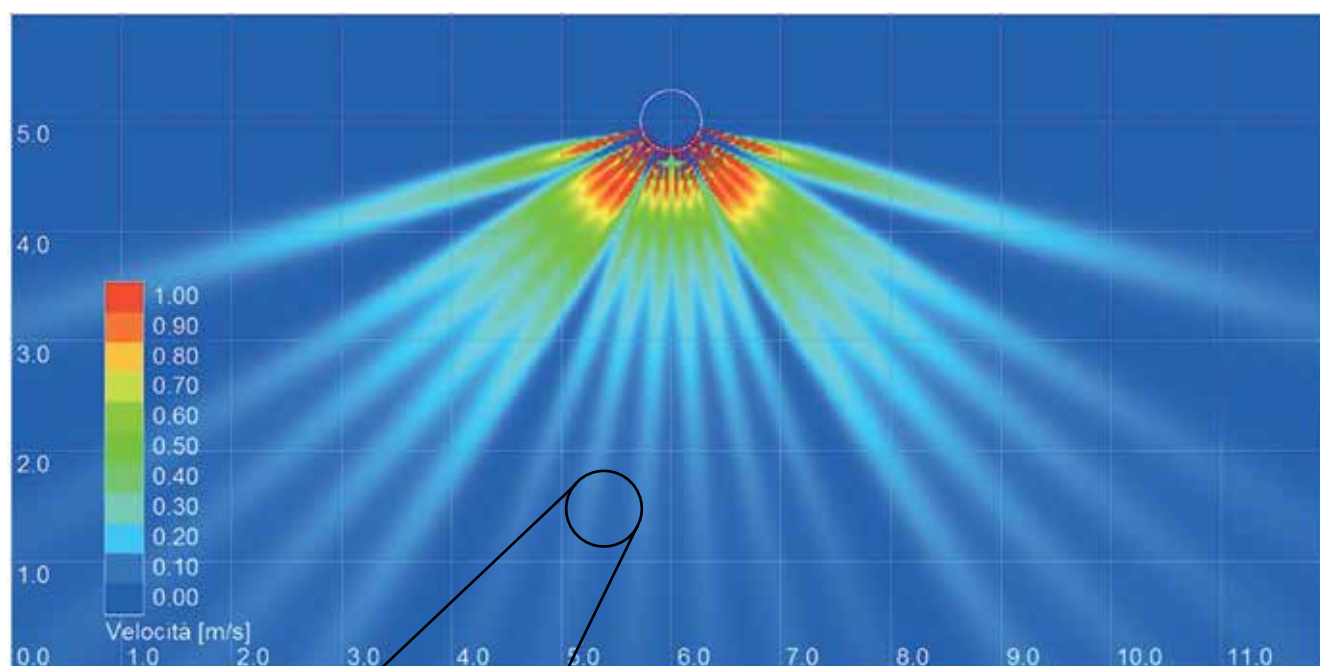
TIPO DIFFUSORE- DIFFUSERS TYPE

Descrizione/Description	U.M.	Valore/Value
Modello/Model :		DHICMV550
Tipo materiale/ <i>Steel Type</i>		Zincato verniciato/ <i>Galvanized Paint</i>
Tipo di Giunzione/ <i>Jonction Type</i>		Fascetta ad omega/ <i>Metal Clamp</i>
Diametro/ <i>Diameter</i>	[mm]	550.0
Spessore/ <i>Thickness</i>	[mm]	0.8
Rugosità/ <i>Rugosity</i>	[mm]	1.000
Tipologia forature/ <i>Perforated Type</i>	[]	5

PROFILO DELLA VELOCITA' IN UNA SEZIONE VERTICALE DI RIFERIMENTO – RISCALDAMENTO
PROFILE OF SPEED IN A SECTION OF VERTICAL REFERENCE - HEATING



PROFILO DELLA VELOCITA' IN UNA SEZIONE VERTICALE DI RIFERIMENTO -RAFFRESCAMENTO
PROFILE OF SPEED IN A SECTION OF VERTICAL REFERENCE - COOLING





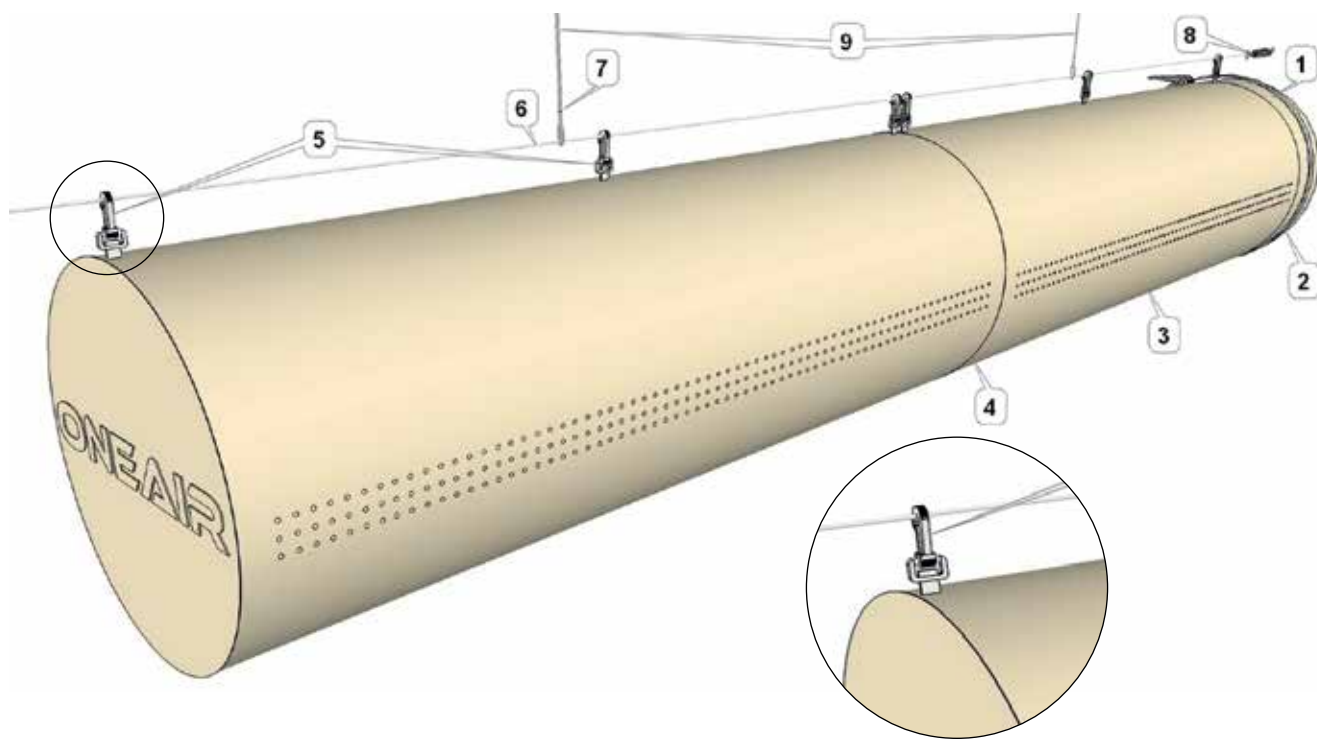
Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser



Diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser

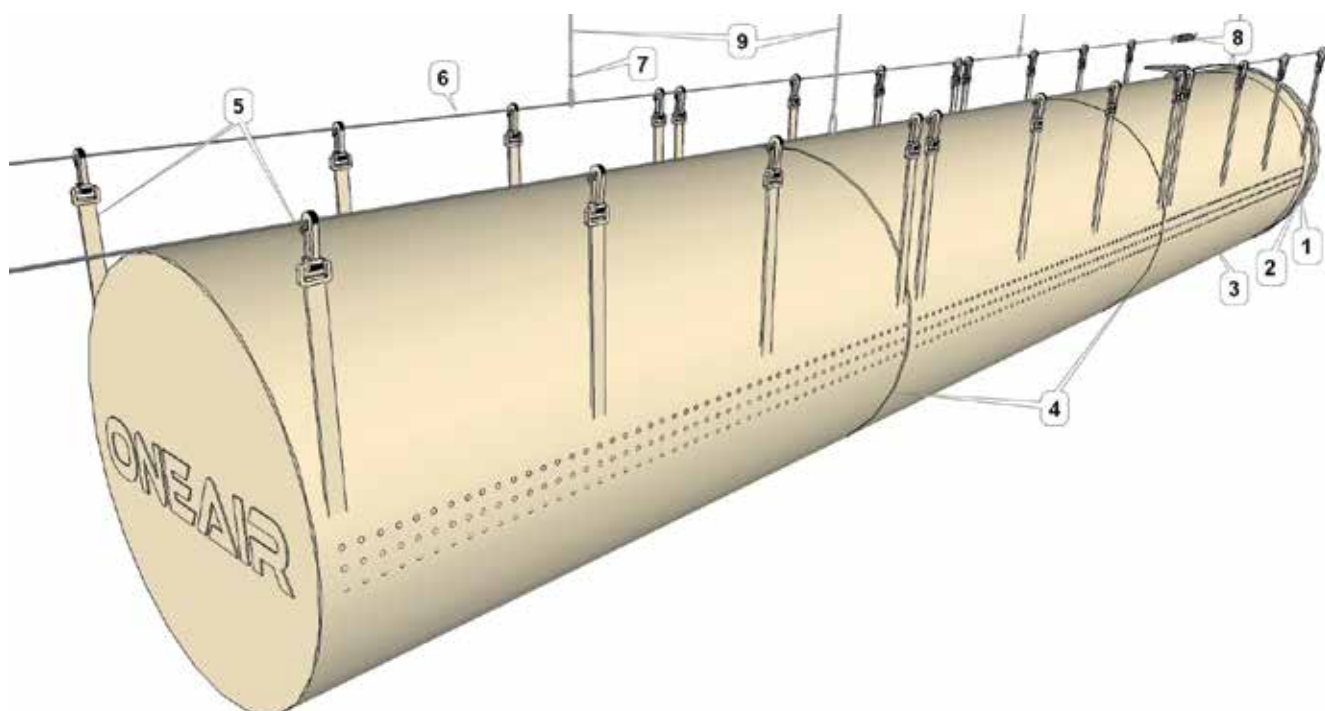
DHI TEXTILE SISTEMA DI INSTALLAZIONE - DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM

Singolo cavetto – Single Cable



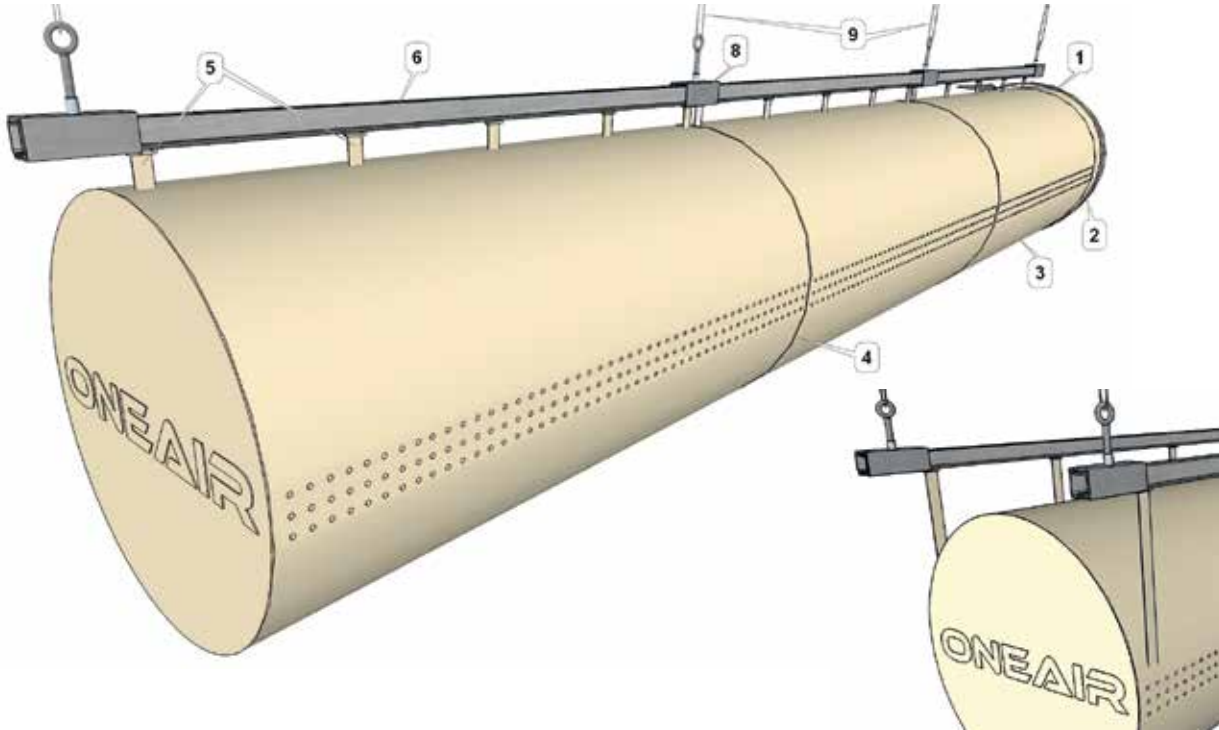
- 1) Imbocco in tessuto – *Fabric connection*; 2) Fascetta – *Metal clamp*; 3) Diffusore – *Diffuser*;
 4) Cerniera – *Zip*; 5) Clips – *Nylon clips*; 6) Cavetto – *Cable*; 7) Morsetto – *Clamp*;
 8) Tenditore – *Tensioner*; 9) Cavetto – *Cable*

Doppio cavetto – Double Cable

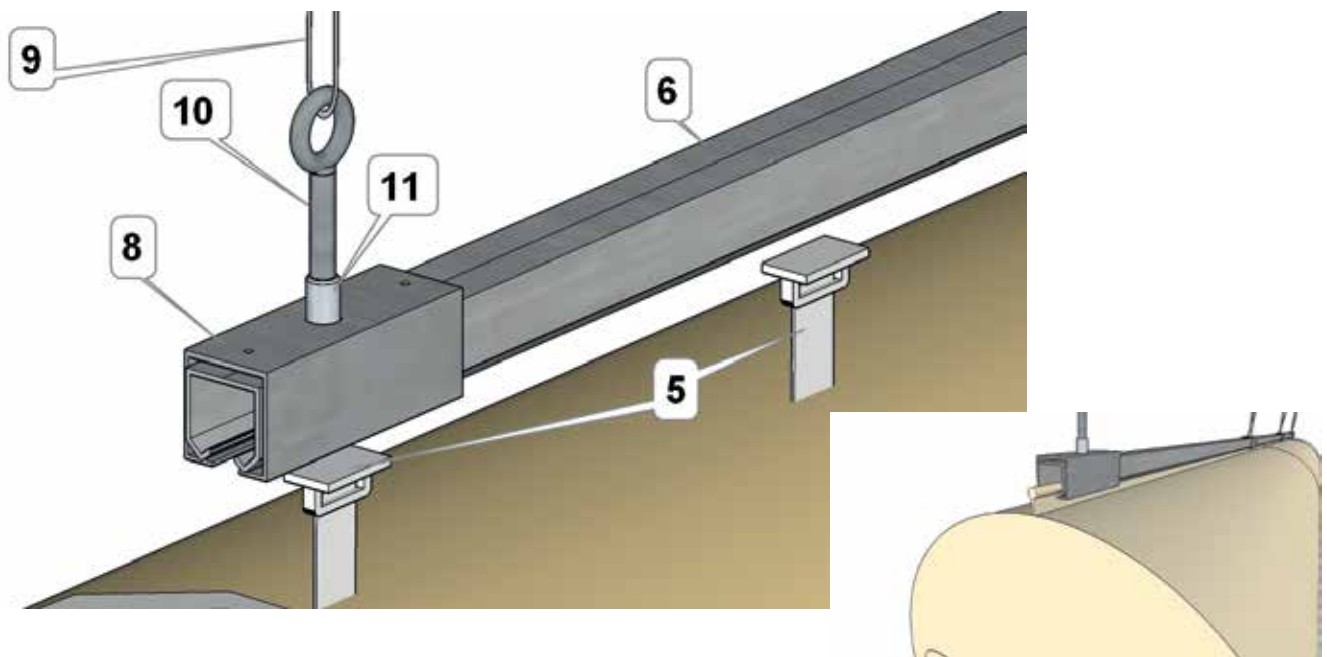


DHI TEXTILE SISTEMA DI INSTALLAZIONE - DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM

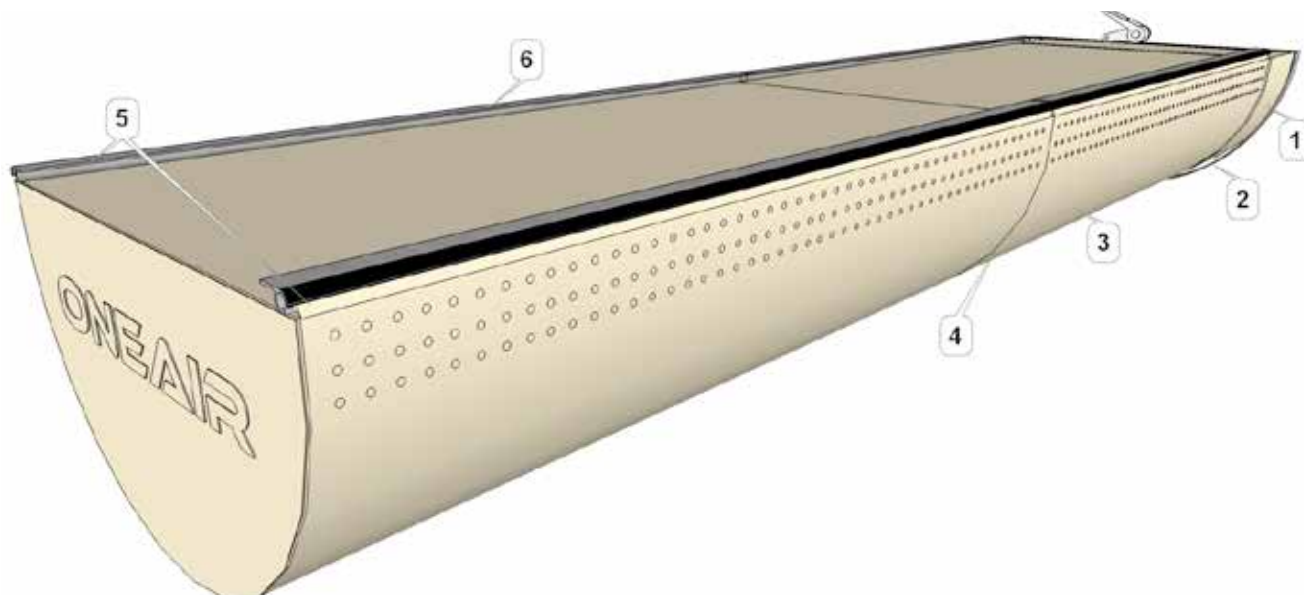
Profilato in alluminio – Aluminium rail



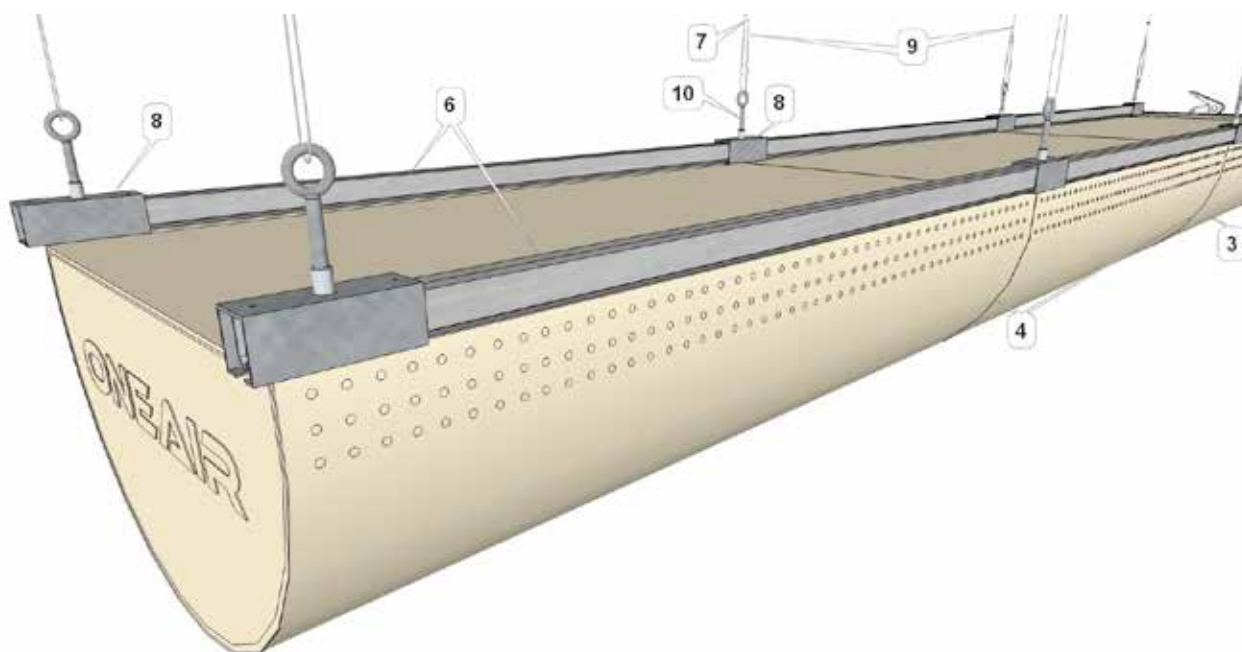
- 1) Imbocco in tessuto – *Fabric connection*; 2) Fascetta – *Metal clamp*; 3) Diffusore – *Diffuser*; 4) Cerniera – *Zip*; 5) Clips – *Nylon clips*; 6) Profilato alluminio – *Aluminium rail*; 7) Morsetto – *Clamp*; 8) Elemento di giunzione – *Junction*; 9) Cavetto – *Cable*; 10) Occhiello – *Threaded eyelet*; 11) Inserto M8 – *Threaded insert M8*



DHI TEXTILE SISTEMA DI INSTALLAZIONE - *DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM* Profilato in alluminio – *Aluminium rail*

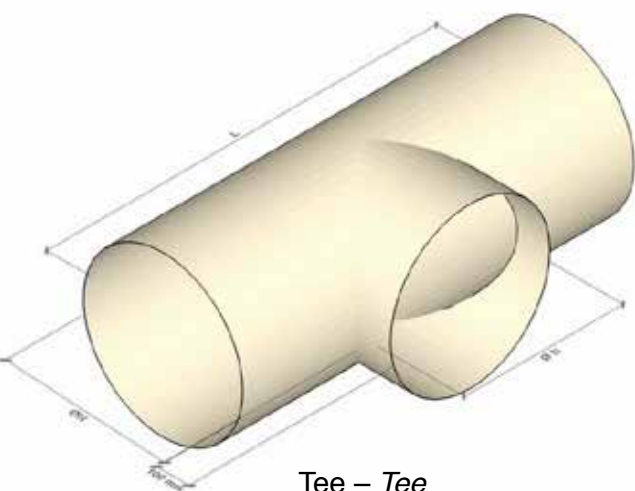


- 1) Imbocco in tessuto – *Fabric connection*; 2) Fascetta – *Metal clamp*; 3) Diffusore – *Diffuser*;
 4) Cerniera – *Zip*; 5) Clips/gratile – *Nylon clips*; 6) Profilato alluminio – *Aluminium rail*; 7) Morsetto –
Clamp; 8) Elemento di giunzione – *Junction*; 9) Cavetto – *Cable*; 10) Occhiello – *Threaded eyelet*;
 11) Inserto M8 – *Threaded insert M8*

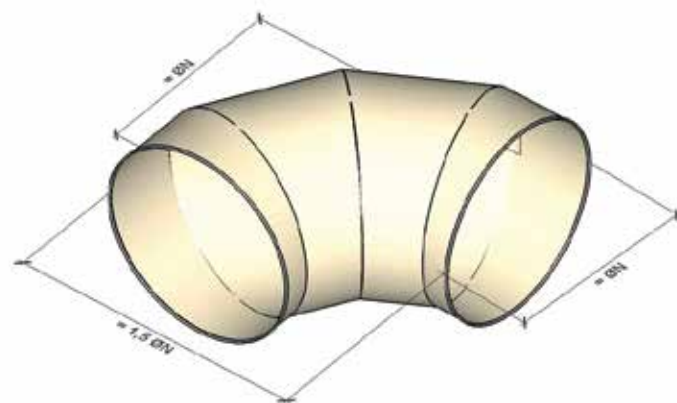


DIFFUSORI DHI TEXTILE ACCESSORI - DHI TEXTILE DIFFUSERS ACCESSORIES

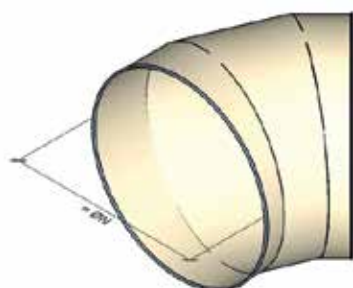
Circolare - Circular



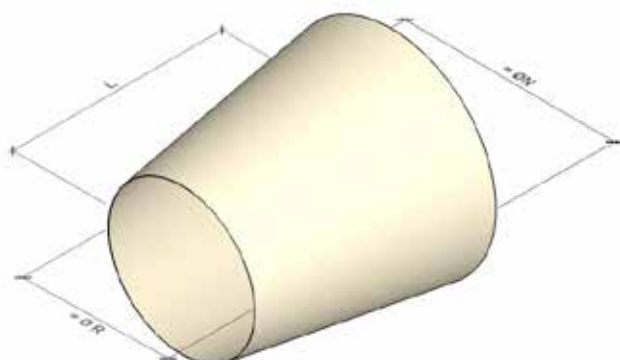
Tee – Tee



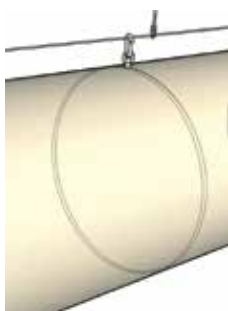
Curva 90° - 90° Bend



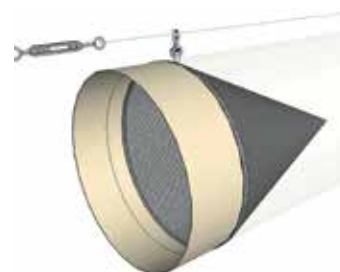
Curva 45° - 45° Bend



Riduzione conica - Conical reduction



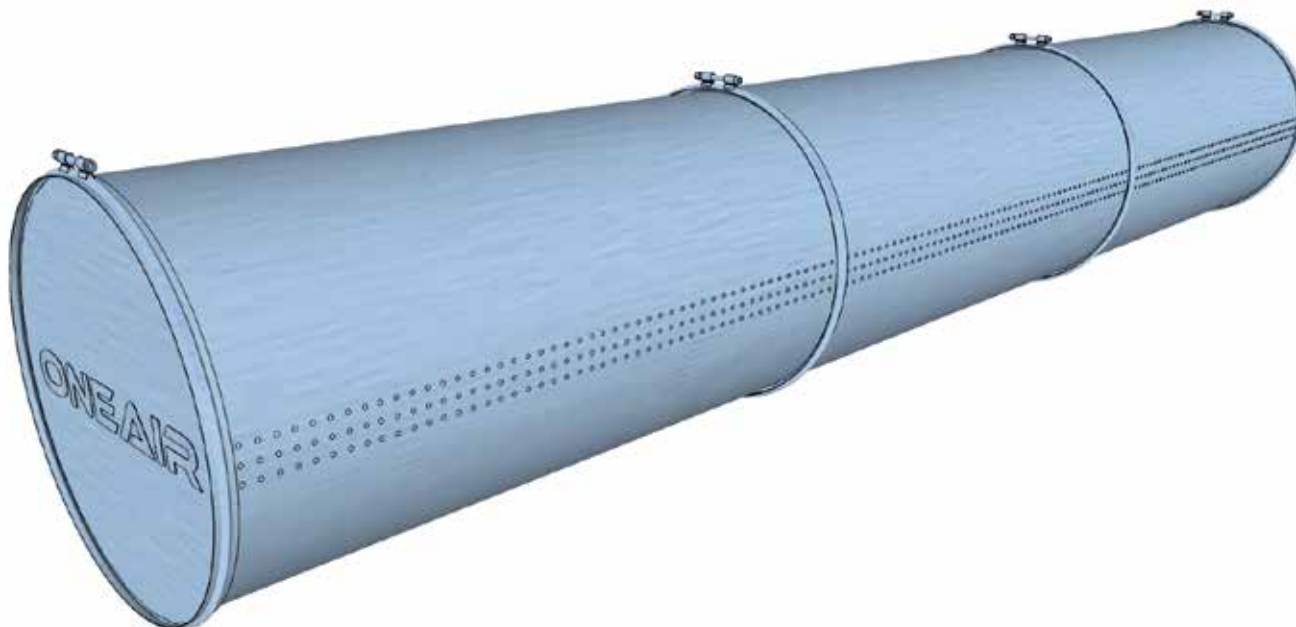
Anello antiafflosciamento - Reinforced ring



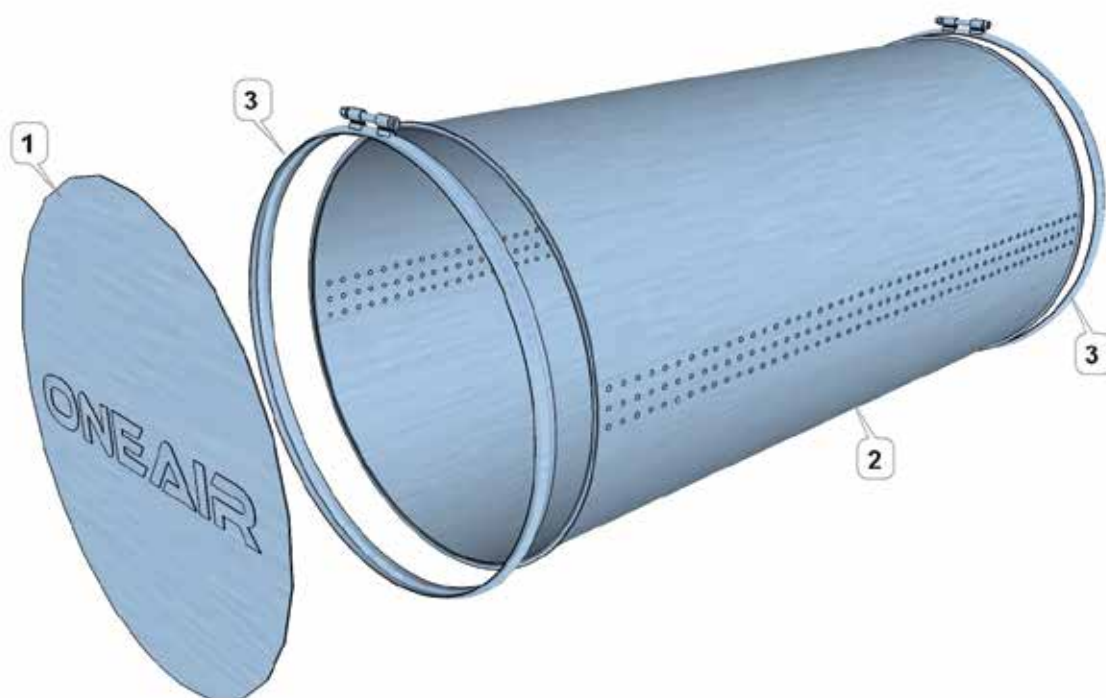
Cono equalizzatore - Conical air spreader

Sono disponibili a richiesta altri accessori anche per diffusori semicircolari e quarto di cerchio
Available on request other accessories for semi-circular and quarter circle diffusers

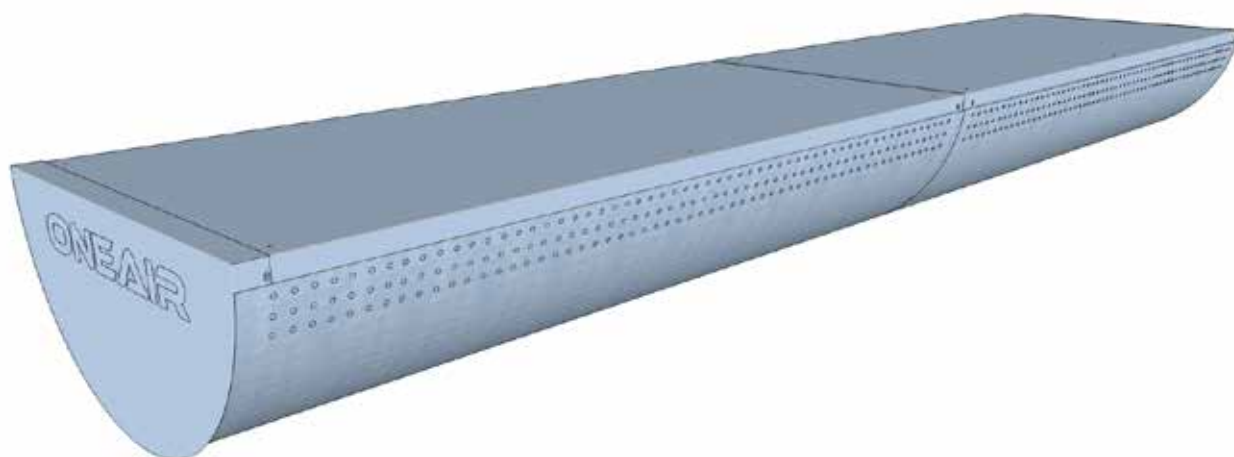
DHI METAL SISTEMA DI INSTALLAZIONE - *DHI METAL INSTALLATION SYSTEM* Circolare – *Circular*



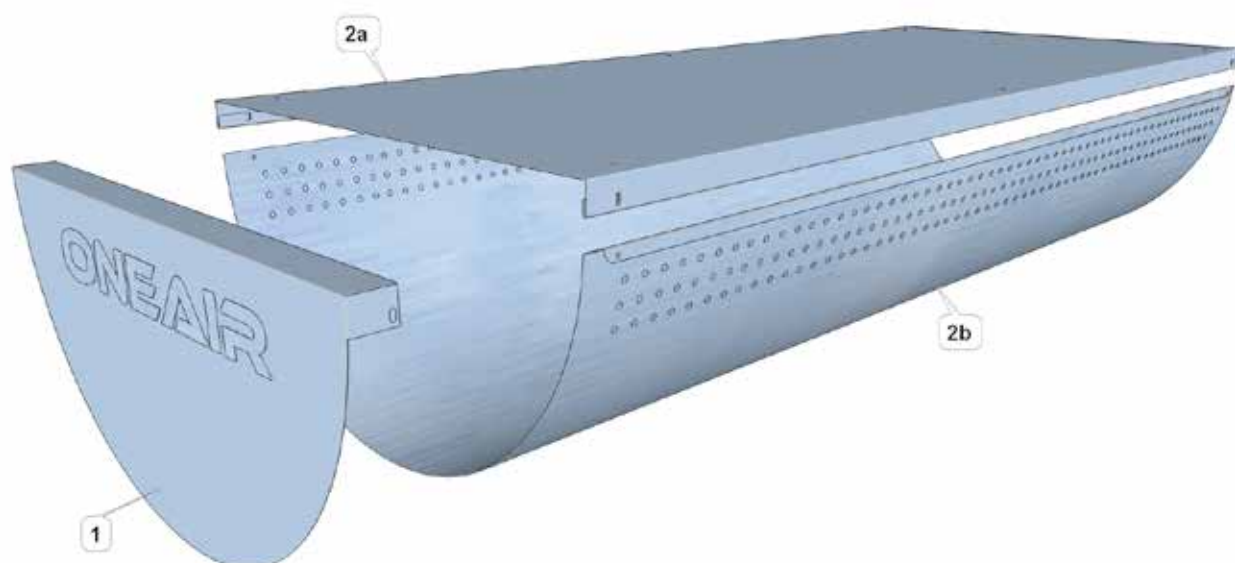
1) Tappo – *End cap*; 2) Diffusore – *Diffuser*; 3) Collare di giunzione – *Hose clamp*



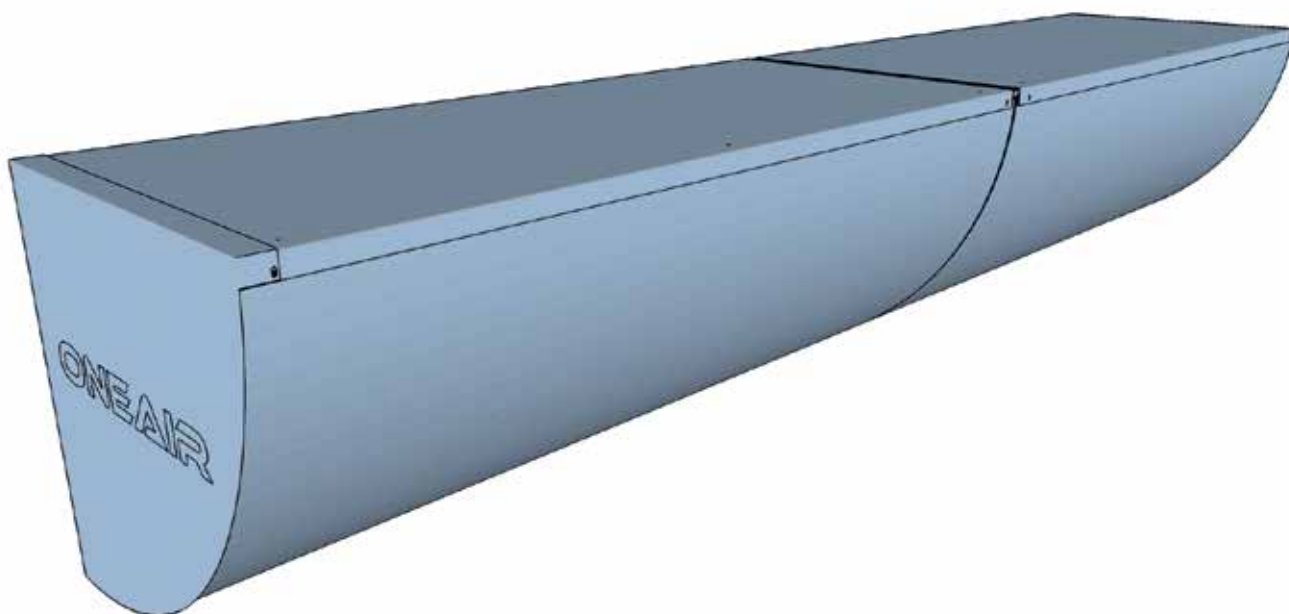
DHI METAL SISTEMA DI INSTALLAZIONE - *DHI METAL INSTALLATION SYSTEM* Semicircolare – *Semicircular*



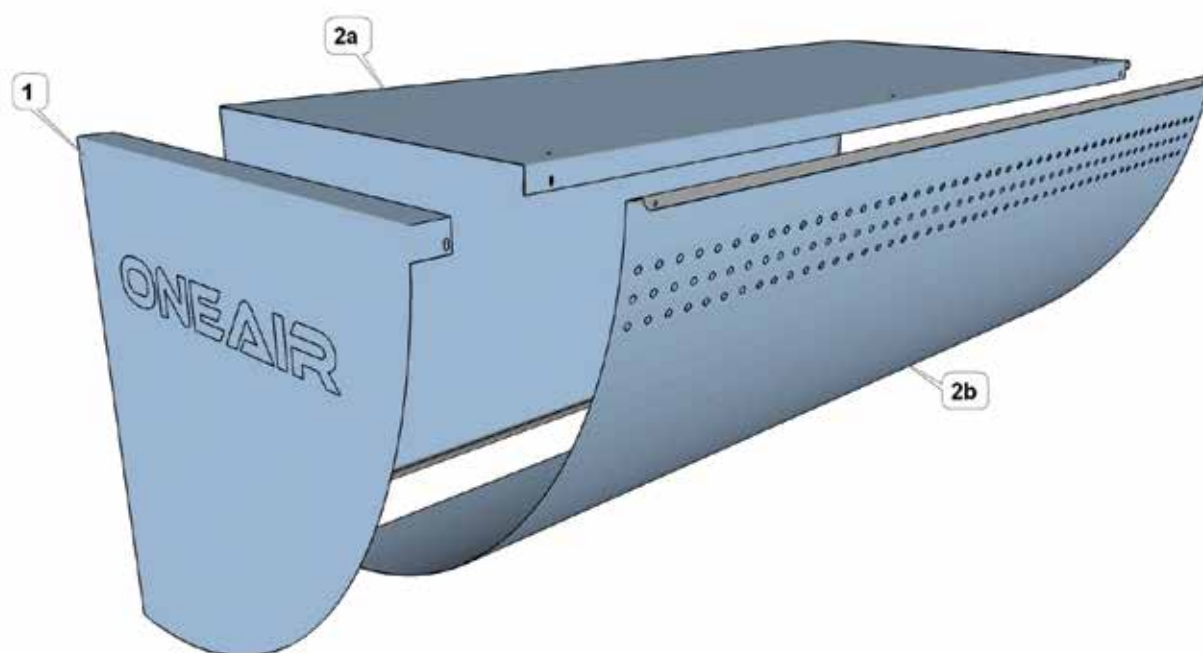
- 1) Tappo – *End cap*; 2a) Diffusore parte superiore – *Diffuser top*;
2b) Diffusore parte inferiore – *Diffuser bottom*



DHI METAL SISTEMA DI INSTALLAZIONE - DHI METAL INSTALLATION SYSTEM
Quarto di Cerchio – Quarter Circular

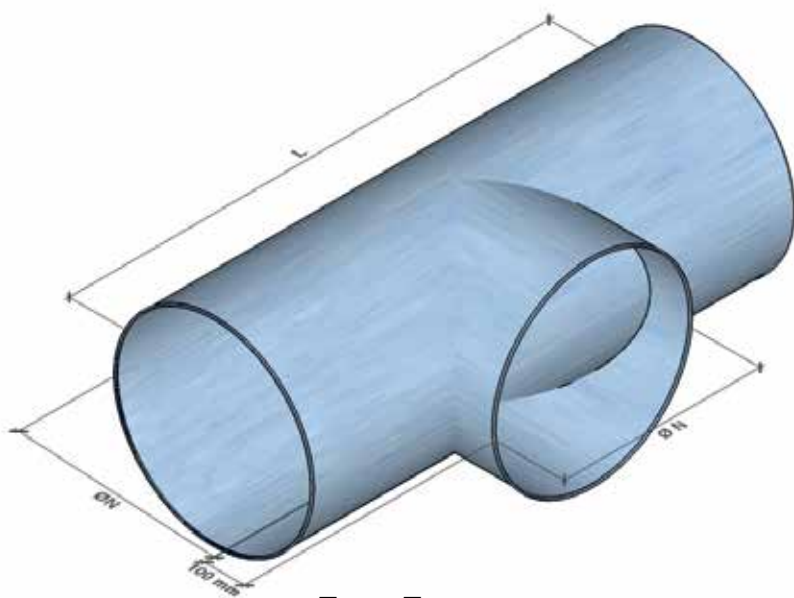


- 1) Tappo – *End cap*; 2a) Diffusore parte superiore – *Diffuser top*;
2b) Diffusore parte inferiore – *Diffuser bottom*

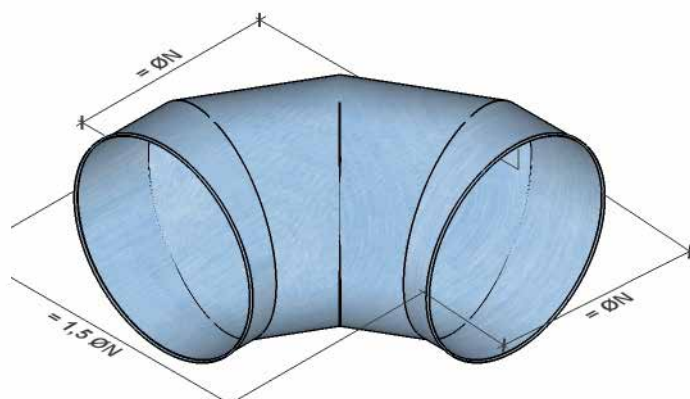


DIFFUSORI DHI METAL ACCESSORI - *DHI METAL DIFFUSERS ACCESSORIES*

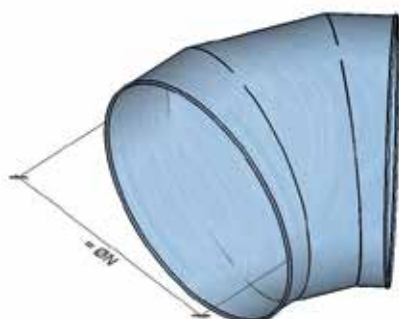
Circolare - *Circular*



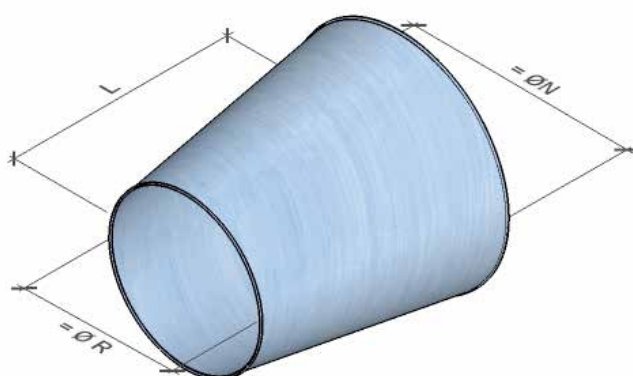
Tee – Tee



Curva 90° - 90° Bend



Curva 45° - 45° Bend



Riduzione conica - *Conical reduction*

Sono disponibili a richiesta altri accessori anche per diffusori semicircolari e quarto di cerchio
Available on request other accessories for semi-circular and quarter circle diffusers



Tee diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser Tee



Curva 90° diffusore DHI TEXTILE
DHI TEXTILE diffuser 90° bend



Curva 45° diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser 45° bend



Curva 90° diffusore DHI METAL
DHI METAL diffuser 90° bend

ELENCO REFERENZE - REFERENCE LIST

CLIENTE - CUSTOMER	DOVE - WHERE	DIFFUSORE DIFFUSERS	INSTALLAZIONE INSTALLATION
A.I.A. S.p.A	Nogarole Rocca (VR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
Lamborghini S.p.A	Modena - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Magazzino Photoshop Storage
P.A. S.p.a.	Rubiera (RE) - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali produttivi Production areas
Luxottica S.p.A	Sedico (BL) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali produttivi Production areas
Granarolo S.P.A	Granarolo nell'Emilia (BO) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Deposito prodotti Food storage
Morato Pane S.p.A	Montecchio Maggiore (VI) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
San Pellegrino S.p.A	San Pellegrino Terme (BG) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Deposito prodotti Food storage
Supermercato Famila	Ostuni (BR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali vendita Sales areas
Supermercato Lidl	Yvetot - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Museo Giugiaro	Torino - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Zona esposizione Museum
Supermercato Lidl	Harfleur - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Salumificio B&B	Langhirano (PR) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Deposito freschi Food storage
Autocentro Baistocchi	Parma - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Esposizioni Auto Car dealer
Centre aquatique sportif	Ville de La Louvière - Belgio	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Piscina Surf Surf Pool
AS Roma Store Downtown	Roma - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Ufi Filter S.p.A	Nogarole Rocca (VR) - Italia	DHI Metal Inox AISI 304	Laboratori Test rooms
MAGNA Closures S.p.A.	Livorno - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
Ventana Group	Arudy - Francia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali produttivi Production areas
Supermercato Conad	Livorno - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali vendita Sales areas
Peviani S.p.A.	Ginosa (TA) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Deposito prodotti Food storage
Vivolo S.r.l.	Bologna - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali produttivi Production areas
Saila S.p.A.	Silvi (TE) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
Tecnoform S.p.A	Crespellano (BO) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
AB trasmissioni s.r.l.	Cento (FE) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali produttivi Production areas
Pittarosso S.p.A	Sestu (CA) - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Locali vendita Sales areas
Pittarosso S.p.A	Sassari - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Locali vendita Sales areas

ELENCO REFERENZE - REFERENCE LIST

CLIENTE - CUSTOMER	DOVE - WHERE	DIFFUSORE DIFFUSERS	INSTALLAZIONE INSTALLATION
Università degli Studi	Palermo - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali vendita Sales areas
BRAHMA Spa	Legnago (VR) - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali produttivi Production areas
Supermercato Conad	Genzano (RM) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Locali vendita Sales areas
Facebook	Milano - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Uffici Office
Supermercato COOP "Aurelia"	Aurelia Roma - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Locali vendita Sales areas
Supermercato Lidl	Cherbourg - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Magazzino COOP	Anagni (FR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Deposito freschi Food storage
Spazzolificio Manfredini	S. Felice sul Panaro (Mo) - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali produttivi Production areas
Campus le Venezie	Jolanda di Savoia (FE) - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Sala conferenze Conference room
Supermercato Lidl	Ecouis - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Eataly	Trieste - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Supermercato Auchan	St. Herblain - Nantes - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
La Brasserie de L'Atrium	Boé - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locale ristorante Restaurant
Maxizoo	Curtatone (Mn) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali vendita Sales areas
HV Idraulic s.r.l.	Castelletto (Bo) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali produttivi Production areas
Ristosalumeria	Brescia - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locale ristorante Restaurant
Stem s.r.l.	Medesano (Pr) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali produttivi Production areas
Casa Shop	Aosta - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Venezia Terminal Passeggeri S.p.A.	Venezia - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Zone passeggeri Transit areas
Supermercato E. Leclerc Le Tampon	Reunion - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Centro comm.le Le Porte dell'Adige	Bussolengo (Vr) - Italia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Hall ingresso Hall
Bricoman Montelhery	Montelhery - Francia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Locali vendita Sales areas
Bureau Vallée	Reunion - Francia	DHI Metal Verniciato Painted Steel	Locali vendita Sales areas
Hyper Leclerc Saint Reunion	Reunion - Francia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locali vendita Sales areas
Tigella Bella	Limena (Pd) - Italia	DHI Metal Zincato Galvanized Steel	Locale ristorante Restaurant
Micronica s.r.l.	Mirandola - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Locali produttivi Production areas

TABELLA DI SELEZIONE DIFFUSORI CIRCOLARI (\emptyset) - $\frac{1}{4}$ CERCHIO (r)
SELECTION CHART CIRCULAR (\emptyset) - $\frac{1}{4}$ CIRCULAR (r) DIFFUSERS

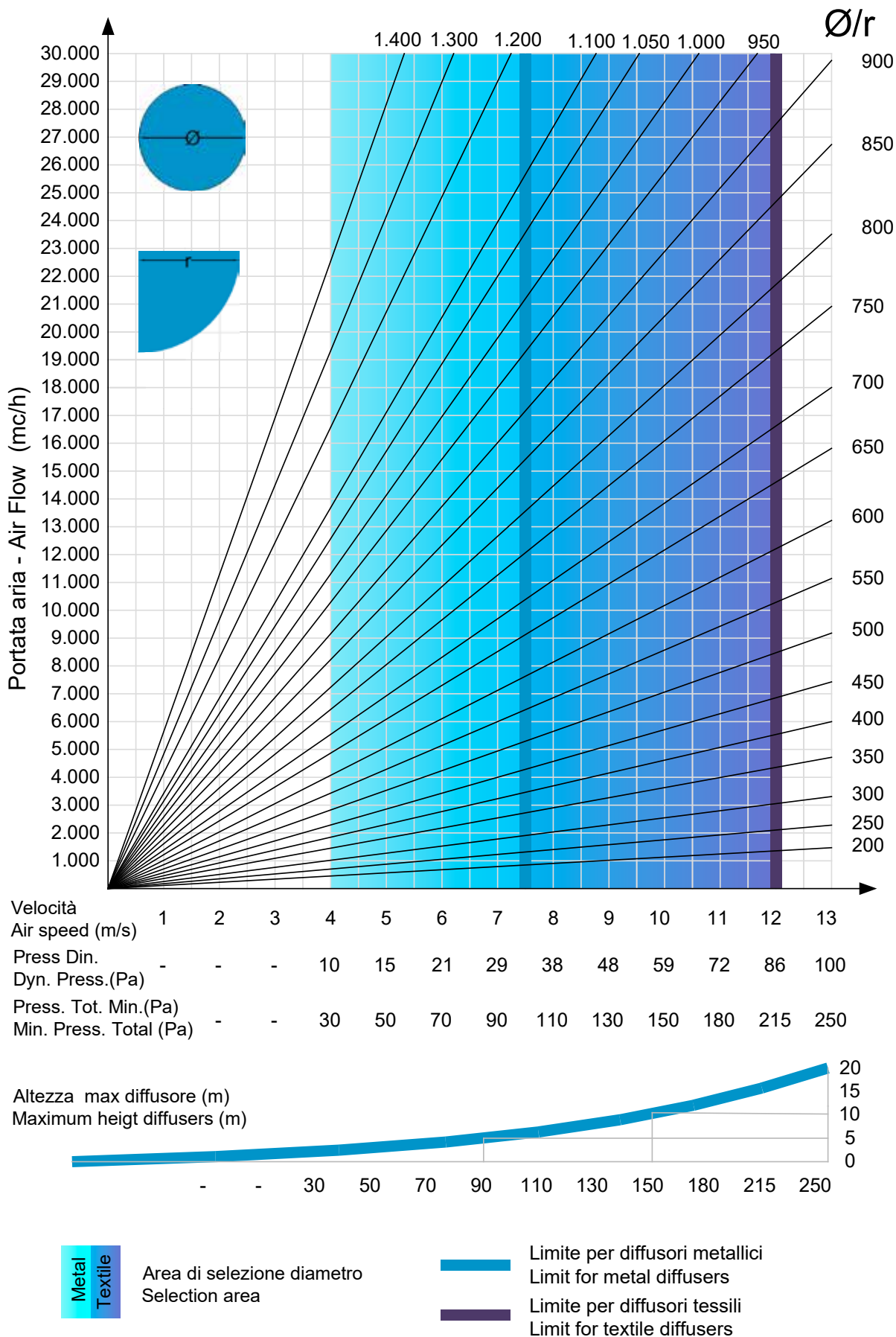
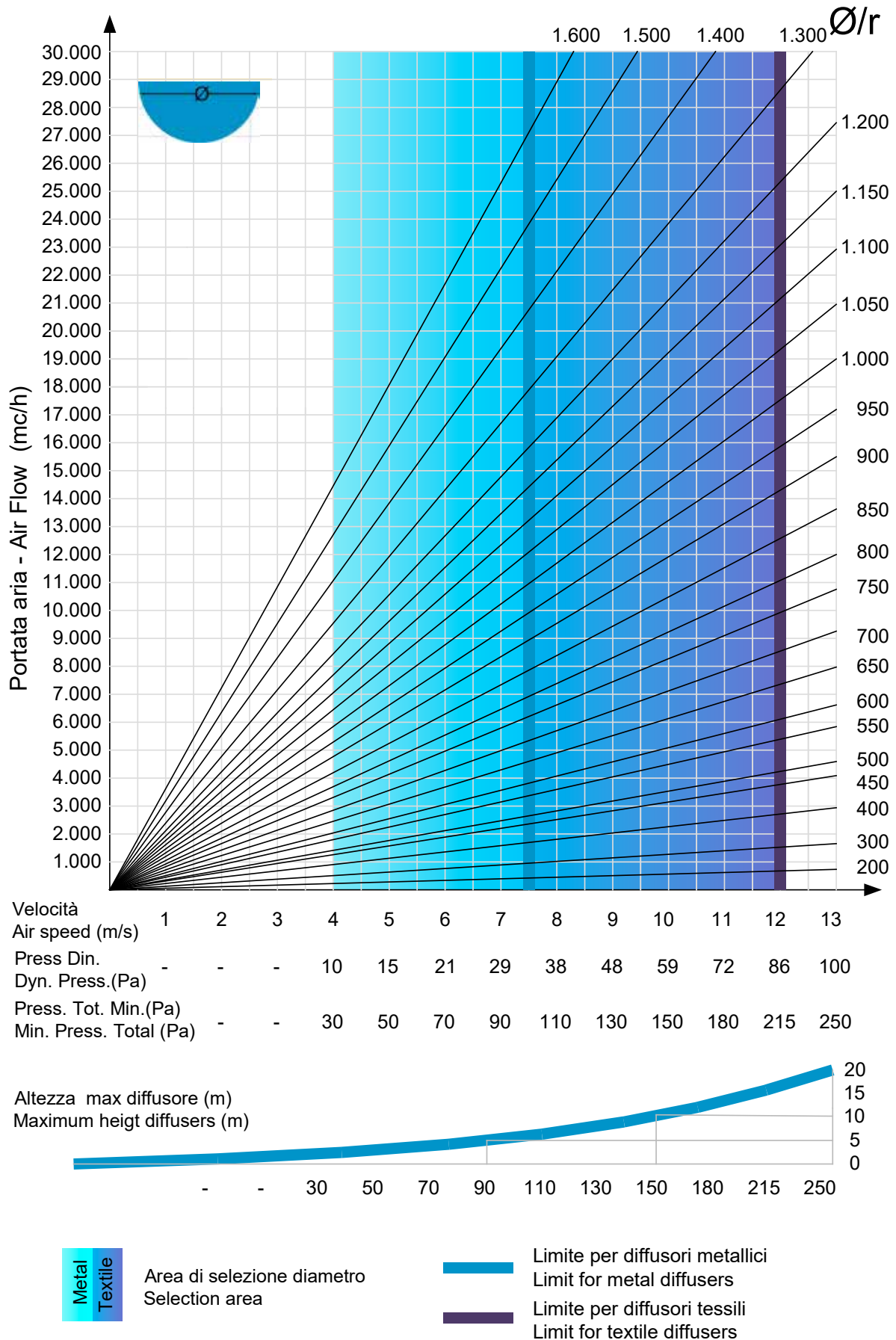


TABELLA DI SELEZIONE DIFFUSORI SEMICIRCOLARI (Ø)
SELECTION CHART SEMICIRCULAR (Ø) DIFFUSERS



MODULO DI RICHIESTA - REQUEST FORM

Dati Cliente - Company Name:	
Indirizzo - Adresse:	
Telefono - Telephone:	
Email:	
Ref.:	

Dati UTA – A.H.U. Data:	
Portata aria - Air flow :mc/h - Pressione Totale - Total Pressure:Pa
Temperatura Estate/Inverno - Temperature Summer/Winter :	
In ambiente – In the room :°C -°C In mandata – In the duct :°C -°C
Dimensioni ambiente - Dimension of the room	
Larghezza - Lenght :....., Lunghezza - Width:, Altezza - High :.....	

Tipologia diffusore - Type of duct :	<input type="checkbox"/> Metallo - Metal <input type="checkbox"/> Tessuto - Textile <input type="checkbox"/>
Sezione – Section :	<input type="checkbox"/> Circolare – Circular <input type="checkbox"/> Semicirc. – Semi - circular <input type="checkbox"/> Quarto circ. – Quarter circular <input type="checkbox"/>

Tipologia metallo – Metal type:	
<input type="checkbox"/> Zincato – Galvanized	
<input type="checkbox"/> Preverniciato - Prepainted Steel - <input type="checkbox"/> 9010 <input type="checkbox"/> 9006 <input type="checkbox"/> 9005 <input type="checkbox"/> 9002 <input type="checkbox"/> 7016 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Verniciato RAL – Painted RAL	
<input type="checkbox"/> Inox <input type="checkbox"/> AISI 430 <input type="checkbox"/> AISI 304 <input type="checkbox"/> AISI 316 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	

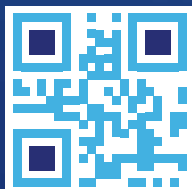
Tipologia tessuto - Textile type:	
Reazione al fuoco – Resistance to the fire.: <input type="checkbox"/> Standard <input type="checkbox"/> Class 1 /B s1 d0 <input type="checkbox"/> Class 0 / A1	
Colore - Colors: <input type="checkbox"/> Bianco - White <input type="checkbox"/> Blu - Blue <input type="checkbox"/> Giallo - Yellow <input type="checkbox"/> Grigio - Grey <input type="checkbox"/> Verde - Green <input type="checkbox"/> Rosso Red	
Sospensione - Suspention : <input type="checkbox"/> Cavetto – Metal wire <input type="checkbox"/> Profilo alluminio - Rail <input type="checkbox"/>	
Accessori Accessories : <input type="checkbox"/> Anelli antiafflosciamento - Rings <input type="checkbox"/>	



OPEN AIR



OneAir Srl
Via Pacinotti 15
37066
Caselle di Sommacampagna
VERONA - Italy



www.oneair.it
info@oneair.it

(tel) +39 045 5117320
(fax) +39 045 5113063